

MG S9 PHEV Comfort

Details



Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	220 kW / 299 PS
Leistung	299
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Getriebe	Automatik
Innenbereich	Stoff

Preis

41.380 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Notbremsassistent

Umwelt

- Start/Stop-Automatik
- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Panorama-Dach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Ambiente-Beleuchtung

Fahrerassistenz

- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG S9 PHEV Comfort

- Berganfahrassistent

- 360° Kamera

- Abstandswarner

- Abstandstempomat

- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem

- Bluetooth

- Radio DAB

- USB

- Apple CarPlay

Exterieur

- Elektr. Heckklappe

- LED-Tagfahrlicht

Sonstige

- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Totwinkel-Assistent

- Fernlichtassistent

- Notbremsassistent

- Berganfahrassistent

- Bergabfahrassistent

- Spurhalteassistent

- Spurwechselassistent

- Abstandsregeltempomat

- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Sitzheizung

- Multifunktionslenkrad

- Elektrische Sitze

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG S9 PHEV Comfort

- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik-3-Zonen

Sicht

- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Seitenairbags
- ESP

Entertainment

- Navigationssystem
- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- ElektrischesPanoramadach
- Elektrische Parkbremse
- Int..KnNr: MGS9-PHEV-Comfort
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

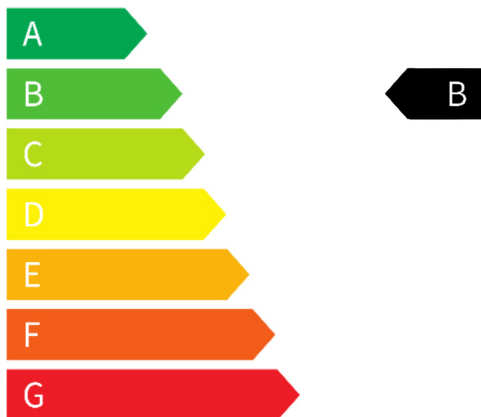
Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

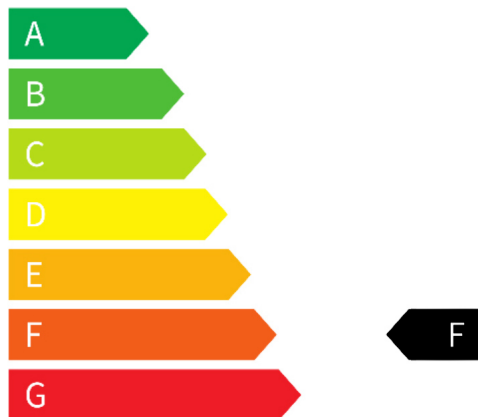
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 2,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 21,3 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,7 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 54.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 100 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 1,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,1 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de