

MG S9 PHEV Comfort

Details



Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	220 kW / 299 PS
Leistung	299
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Getriebe	Automatik
Innenbereich	Stoff

Preis

41.380 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Notbremsassistent

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Ambiente-Beleuchtung
- 3-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG S9 PHEV Comfort

- Abstandswarner
- Abstandstempomat

- Fernlichtassistent

- 360° Kamera

Multimedia

- Navigationssystem
- USB

- Bluetooth
- Apple CarPlay

- Radio DAB

Exterieur

- Elektr. Heckklappe

- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Elektrische Sitze
- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik-3-Zonen

Sicht

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG S9 PHEV Comfort

- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Seitenairbags
- ESP

Entertainment

- Navigationssystem
- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- DAB

Sonstiges

- ElektrischesPanoramadach
- Elektrische Parkbremse
- Int.KnNr: MGS9-PHEV-Comfort
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

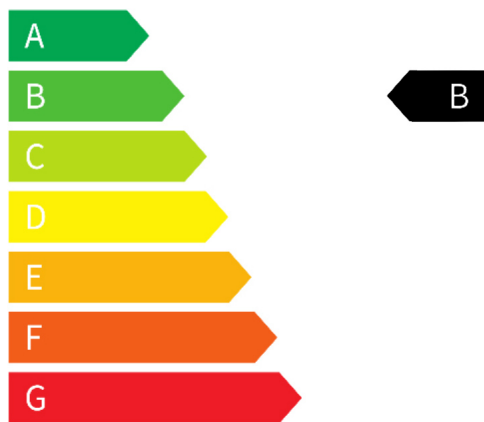
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 2,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 54.0 g/km

CO₂-Klasse: B

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de