

MG MG4 Urban 54kWh Comfort

Details



WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

22.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	118 kW / 160 PS
Leistung	160
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Stone Green
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Notbremsassistent

Umwelt

- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Sitzheizung
- Beheizbares Lenkrad
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Kamera
- Abstandstempomat

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MG4-Urban-Comfort-54kWh

MG MG4 Urban 54kWh Comfort

Multimedia

- Navigationssystem
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht

Sonstige

- Wärmepumpe

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Start-Stop-Automatik
- Waermepumpe

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Sitzheizung

Sicht

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Rückfahrkamera

Sicherheit

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MG4-Urban-Comfort-54kWh

MG MG4 Urban 54kWh Comfort

- ABS
- Airbag
- ESP

Entertainment

- Navigationssystem
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB

Sonstiges

- Metallic
 - Dachreling
 - Lenkradheizung
 - Inklusive 7 Jahre Garantie bis 150.000km³
- ³gemäß den Bedingungen der SAIC Motor Deutschland GmbH
- Marcel-Breuer-Straße 2-12
 - 80807 München.

Gerne beraten wir Sie rund um das Thema MG bei Woltmann in Bremen Vegesack.

Bei Interesse an diesem Fahrzeug wenden Sie sich an unseren Verkaufsberater Herrn Guido Sander.

Telefon: 04221-66009-311

E-Mail: guido.sander(at)woltmann-gruppe.de

Gerne empfangen wir Sie auch vor Ort!

Martinsheide 22

- 28757 Bremen

Gewerbe Fleet Rabatt möglich - Schwerbehinderten Rabatt möglich Grundfarbe rot

- andere Farben 650#EURO# mehr

Bilder zeigen abweichende Farbe und Ausstattung

Irrtümer möglich

zzgl. ÜF

- Int.KnNr: MG4-Urban-Comfort-54kWh

- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,3 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 416 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de