

MG MG3 1.5 AT Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ*

Details



Preis

18.539 €

19% MwSt.

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Typ | Pkw |
| Lieferdatum | sofort |
| Leistung | 143 kW / 194 PS |
| Leistung | 194 |
| Kilometerstand | 0 km |
| Kraftstoff | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Hersteller Farbe | Hampstead Grey |
| Innenbereich | Teilleder |

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Volldigitales Kombiinstrument

Fahrerassistenz

- Regensensor

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 266602ComfortMH

MG MG3 1.5 AT Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ*

- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten, 360° Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Abstandstempomat
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Touchscreen
- Android Auto

Exterieur

- Metallic
- LED-Tagfahrlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG MG3 1.5 AT Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ*

- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG MG3 1.5 AT Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ*

- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB
- Touchscreen

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D-Temp
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Elektrische Parkbremse
- Klimaanlage
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED
- Lenkrad mit Multifunktion
- Alarmanlage
- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung ACC
- LM-Felgen
- Touchscreen-Farbdisplay (10
- 25 Zoll)
- Fahrassistenz-System: Notfall-Spurhalteassistent (Emergency Lane Keeping
- ELK)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Audiosystem: Radio (MP3
- USB)
- 4 USB-Anschlüsse
- Hybrid 143 kW (Motor 1
- 5 Ltr. - 75 kW)
- Getriebe Automatik - (3-Stufen
- Hybrid)
- Lenkrad (Leder / Microfaser)
- Uni-Lackierung Pastel Yellow
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Seitenairbag vorn
- Start-Stop-Knopf
- Fensterheber elektrisch
- Wegfahrsperre
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG MG3 1.5 AT Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ*

- Fensterheber elektr. vorn
- links mit Einklemmschutz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitze (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Notrufsystem (eCall)
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)
- Rücksitzlehne umklappbar
- aktiver Spurhalteassistent
- Audio-Navigationssystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Auto-Hold-Funktion
- Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Beifahrersitz verstellbar (4-fach)
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bluetooth-Schnittstelle
- Bremsassistent (EBA)
- Coming-Home-Lichtfunktion
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Fernlichtassistent (IHC)
- Frontkollisionswarnung (FCW)
- Geschwindigkeitslimit-Assistent (SAS)
- Gurtwarner hinten
- Heckscheibe heizbar
- Heckscheibenwischer
- Kamerasystem 360°
- Kindersicherung
- Leseleuchten vorn
- Mittelarmlehne vorn verstellbar
- Parkbremse elektronisch (EPB)
- Polster: Stoff/Kunstleder
- Querverkehrs-Assistent Heck
- Radioempfang digital (DAB+)
- Sitz vorn links verstellbar (6-fach)
- Sitzheizung vorn
- Smartphone Schnittstelle
- Spurwechselassistent (LCW)
- Totwinkel-Assistent (BSM)
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: 266602ComfortMH

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 266602ComfortMH

MG MG3 1.5 AT Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ*

- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

-Sonderfinanzierung 1,99% möglich, Preis bei Finanzierung 4,99%

verschiedene Farben verfügbar, solange Vorrat reicht

zzgl. 1049#EURO# Überführungskosten

Preis inkl. MwSt, & zzgl. Bereitstellungspauschale i.H.v. 130 #EURO# inkl. MwSt

Inklusive 7 Jahre Garantie bis 150.000km³

³gemäß den Bedingungen der SAIC Motor Deutschland GmbH, Marcel-Breuer-Straße 2-12, 80807 München.

Gerne beraten wir Sie rund um das Thema MG und Elektromobilität bei Woltmann in Bremen Vegesack.

Bei Interesse an diesem Fahrzeug wenden Sie sich an unseren Verkaufsberater Herrn Guido Sander.

Telefon: 0421-66009-311

E-Mail: guido.sander@woltmann-gruppe.de

Gerne empfangen wir Sie auch vor Ort!

Martinsheide 22, 28757 Bremen

Preis=Grundfarbe, Aufpreis für andere Farben 650#EURO#

Irrtümer möglich

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 100.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 1,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de