

Details



Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	200 kW / 272 PS
Leistung	272
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Pearl White
Innenbereich	Stoff

Preis

31.639 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner

Umwelt

- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS PHEV Comfort MY24 AT Top Finanzierung*

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten, Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Abstandstempomat
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Radio DAB

Exterieur

- Dachreling
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS PHEV Comfort MY24 AT Top Finanzierung*

- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- Klimaautomatik-Mehrzonen
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Traktionskontrolle
- Kindersitzbefestigung

Entertainment

- Navigationssystem
- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS PHEV Comfort MY24 AT Top Finanzierung*

- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Alufelgen
- Dachreling
- Lenkradheizung
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Int.KnNr: 001
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. -Preis gilt nur bei Finanzierung über die Consors Finanz 4,99%

Inklusive 7 Jahre Garantie bis 150.000km³

³gemäß den Bedingungen der SAIC Motor Deutschland GmbH, Marcel-Breuer-Straße 2-12, 80807 München.

Gerne beraten wir Sie rund um das Thema MG bei Woltmann in Bremen Vegesack.

Bei Interesse an diesem Fahrzeug wenden Sie sich an unseren Verkaufsberater Herrn Guido Sander.

Telefon: 04221-66009-311

E-Mail: guido.sander@woltmann-gruppe.de

Gerne empfangen wir Sie auch vor Ort!

Martinsheide 22, 28757 Bremen

Gewerbe Fleet Rabatt möglich - Schwerbehinderten Rabatt möglich

Irrtümer möglich

- quality by dotzilla

Kontakt

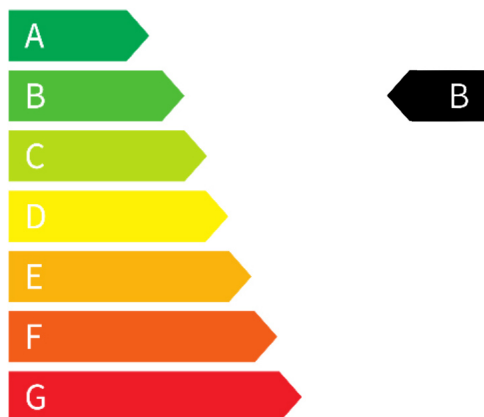
Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

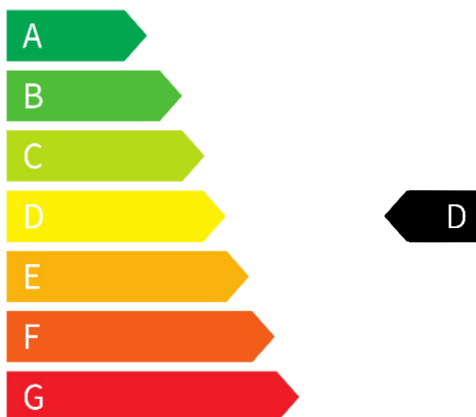
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 3,5 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 21,8 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,8 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 14.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): D
Reichweite elektrisch (EAER): 101 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 2,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de