

MG HS PHEV AT COMFORT MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

Details



Preis

31.849 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	200 kW / 272 PS
Leistung	272
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Artic Blue
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Notrufsystem
- ABS
- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle
- ESP
- Notbremsassistent

Umwelt

- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Sportsitze
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS PHEV AT COMFORT MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

Fahrerassistenz

- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Abstandswarner
- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Dachreling
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Motor 1,5 Ltr. - 105 kW (System: 200 kW) Hybrid: Hybrid 200 kW (Motor 1,5 Ltr. - 105 kW)

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS PHEV AT COMFORT MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenraumfilter
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Klimaautomatik-Mehrzonen
- Keyless Entry
- Memory Sitze
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- ESP

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS PHEV AT COMFORT MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Airbag hinten

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB
- WLAN
- Touchscreen

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- Alufelgen
- Dachreling
- Elektrische Parkbremse
- Rückfahrkamera
- Dachreling
- Einparkhilfe hinten
- Schließ-/Startsystem Keyless Go
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung ACC
- Panorama-Schiebedach elektrisch
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Fahrassistenz-System: Kollisionswarnung hinten
- Radstand Standard
- Multimedia-System iSMART mit Navigation (Touchscreen 10
- 1)
- Getriebe Automatik - (2-Stufen)

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS PHEV AT COMFORT MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

- Hybrid)
- Fahrassistenz-System: Intelligenter Geschwindigkeits-Assistent (ISA)
- LM-Felgen
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Nebelscheinwerfer
- Fensterheber elektrisch vorn
- Seitenairbag vorn
- Kopf-Airbag-System hinten
- Kopf-Airbag-System vorn
- Antischlupfregelung (ASR)
- Licht- und Regensensor
- LED-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitze (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Notrufsystem (eCall)
- aktiver Spurhalteassistent
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr.
- Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchten LED
- City-Notbremsfunktion
- Einparkhilfe hinten
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrersitz 6 fach manuell verstellbar
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Freisprechanlage Bluetooth
- Klimaautomatik
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Leseleuchten hinten
- Pedale Aluminium
- Radioempfang Digital (DAB)
- Sitzheizung vorn
- Smartphone Schnittstelle
- Sprachsteuerung
- Spurverlassenswarnung (LDW)
- Spurwechselassistent (LCW)
- Stauassistent (TJA)
- Totwinkel-Assistent (BSM)
- Verkehrszeichenerkennung (TSR)

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: G055580ComfortMH

MG HS PHEV AT COMFORT MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

- ZV mit Fernbedienung

- Int.KnNr: G055580ComfortMH

- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. -Preis gilt nur bei Finanzierung über die Consors Finanz 5,49%
Inklusive 7 Jahre Garantie bis 150.000km³

³gemäß den Bedingungen der SAIC Motor Deutschland GmbH, Marcel-Breuer-Straße 2-12, 80807 München.

Gerne beraten wir Sie rund um das Thema MG bei Woltmann in Bremen Vegesack.

Bei Interesse an diesem Fahrzeug wenden Sie sich an unseren Verkaufsberater Herrn Guido Sander.

Telefon: 0421-66009-311

E-Mail: guido.sander@woltmann-gruppe.de

Gerne empfangen wir Sie auch vor Ort!

Martinsheide 22, 28757 Bremen

Gewerbe Fleet Rabatt möglich - Schwerbehinderten Rabatt möglich

Preis gilt für Grundfarbe, andere 650#EURO# mehr

Irrtümer möglich

- quality by dotzilla

Kontakt

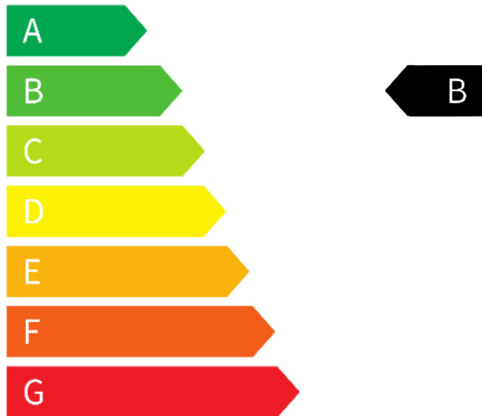
Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

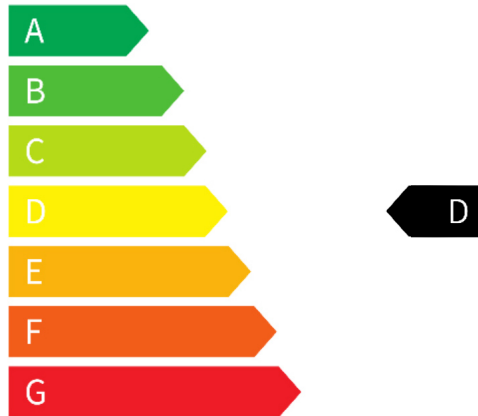
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,5 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 21,8 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,8 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 14.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): D
Reichweite elektrisch (EAER): 101 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 2,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de