

MG HS Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

Details



Typ	Pkw
Lieferfrist	6 Monate ab Bestellung
Leistung	165 kW / 224 PS
Leistung	224
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Arctic Blue
Innenbereich	Stoff

Preis **29.040 €**
19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Klimaanlage

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

- Berganfahrassistent

- Fernlichtassistent

- Verkehrszeichenerkennung

- Parksensoren hinten, Kamera

- Abstandswarner

- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem

- Sprachsteuerung

- WLAN / Wifi Hotspot

- Radio DAB

- Bluetooth

- Touchscreen

- Apple CarPlay

- Freisprecheinrichtung

- USB

- Android Auto

Exterieur

- Dachreling

- LED-Tagfahrlicht

- Abgedunkelte Scheiben

- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

- Sommerreifen

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer

- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent

- Müdigkeitserkennung

- Verkehrszeichenerkennung

- Regensensor

- Fernlichtassistent

- Lichtsensor

- Notbremsassistent

- Berganfahrassistent

- Spurhalteassistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Lenksäule einstellbar
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Traktionskontrolle
- Kindersitzbefestigung

Entertainment

- Navigationssystem
- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen

Umwelt

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS Hybrid+ Comfort MY25 TOP FINANZ* versch. Farb

- Abgasnorm Euro 6E

Sonstiges

- Alufelgen

- Dachreling

- Lenkradheizung

- Sommerreifen

- Winterpaket

- Int.KnNr: 187363MH

- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

-Preis gilt nur bei Finanzierung über die Consors Finanz 4,99%

Inklusive 7 Jahre Garantie bis 150.000km³

³gemäß den Bedingungen der SAIC Motor Deutschland GmbH, Marcel-Breuer-Straße 2-12, 80807 München.

Gerne beraten wir Sie rund um das Thema MG und Elektromobilität bei Woltmann in Bremen Vegesack.

Bei Interesse an diesem Fahrzeug wenden Sie sich an unseren Verkaufsberater Herrn Guido Sander.

Telefon: 04221-66009-311

E-Mail: guido.sander@woltmann-gruppe.de

Gerne empfangen wir Sie auch vor Ort!

Martinsheide 22

28757 Bremen

Gewerbe Fleet Rabatt möglich
Schwerbehinderten Rabatt möglich

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 14.0 g/km

CO₂-Klasse: B

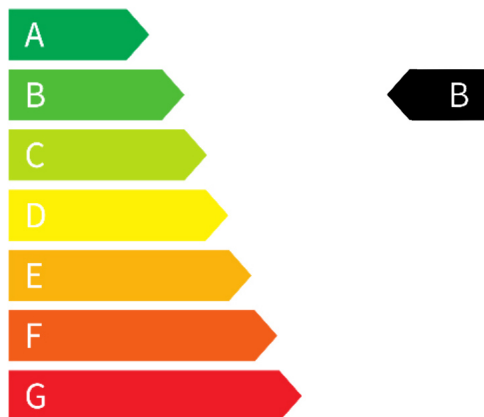
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 2,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de