

MG HS Comfort AT 1,5l TOP FINANZ* verschiedene Farb

Details



Preis 26.099 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	125 kW / 170 PS
Leistung	170
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Pearl White
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Lichtsensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS Comfort AT 1,5l TOP FINANZ* verschiedene Farb

- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Abstandstempomat

- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent

- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten, Kamera

Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto

- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB

- Touchscreen
- Apple CarPlay

Exterieur

- Dachreling
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer

- Abgedunkelte Scheiben

- LED-Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

- Sommerreifen

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

MG HS Comfort AT 1,5l TOP FINANZ* verschiedene Farb

- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- Klimaautomatik-Mehrzonen
- Lederlenkrad
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kindersitzbefestigung
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 002

MG HS Comfort AT 1,5l TOP FINANZ* verschiedene Farb

- DAB
- WLAN
- Touchscreen

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Alufelgen
- Dachreling
- Lenkradheizung
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Int.KnNr: 002
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. -Preis gilt nur bei Finanzierung über die Consors Finanz 4,99%

Inklusive 7 Jahre Garantie bis 150.000km³

³gemäß den Bedingungen der SAIC Motor Deutschland GmbH, Marcel-Breuer-Straße 2-12, 80807 München.

Gerne beraten wir Sie rund um das Thema MG bei Woltmann in Bremen Vegesack.

Bei Interesse an diesem Fahrzeug wenden Sie sich an unseren Verkaufsberater Herrn Guido Sander.

Telefon: 04221-66009-311

E-Mail: guido.sander@woltmann-gruppe.de

Gerne empfangen wir Sie auch vor Ort!

Martinsheide 22, 28757 Bremen

Gewerbe Fleet Rabatt möglich - Schwerbehinderten Rabatt möglich

Preis gilt für Grundfarbe, andere 650#EURO# mehr

Irrtümer möglich

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 173.0 g/km

CO₂-Klasse: F

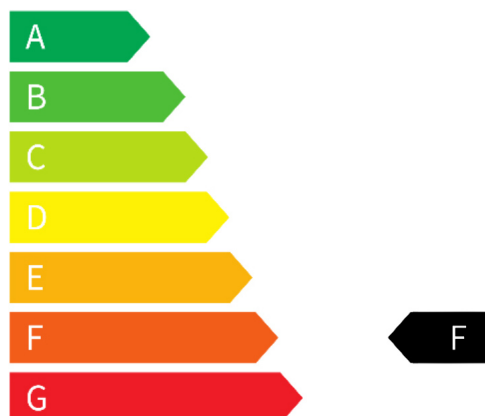
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de