

Jaguar F-Pace P250 R-Dynamic SE AWD StandHZG AHK

Details



Preis 36.980 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	184 kW / 250 PS
Kilometerstand	59.560 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2022
Hersteller Farbe	Portofino Blue
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Servolenkung
- Sportsitze
- Zentralverriegelung
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket

Kontakt

Jaguar & Land Rover House
Henri-Dunant-Straße 6
28329 Bremen

Tel.: 0421 4 68 900
E-Mail:

Jaguar F-Pace P250 R-Dynamic SE AWD StandHZG AHK

- | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| - Bordcomputer | - Multifunktionslenkrad | - Lichtsensor |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne | - Lederlenkrad |
| - Schaltwippen | - Elektr. Sitzeinstellung, hinten | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | | |

Fahrerassistenz

- | | | |
|-----------------------|-----------------------|--|
| - Regensensor | - Spurhalteassistent | |
| - Totwinkel-Assistent | - Berganfahrassistent | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Abstandswarner | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamera |
| - Abstandstempomat | | |

Multimedia

- | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | |
| - CD-Spieler | - Freisprecheinrichtung | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - USB | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Tuner/Radio, Radio DAB | | |

Exterieur

- | | | |
|----------------------|-------------------------------|--------------------|
| - Metallic | - Nebelscheinwerfer | |
| - Elektr. Heckklappe | - Abgedunkelte Scheiben | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- | | |
|----------------------|-------------------------|
| - Scheckheftgepflegt | - Nichtraucher-Fahrzeug |
|----------------------|-------------------------|

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Jaguar & Land Rover House
Henri-Dunant-Straße 6
28329 Bremen

Tel.: 0421 4 68 900
E-Mail:

Jaguar F-Pace P250 R-Dynamic SE AWD StandHZG AHK

Ausstattungs Pakete:

Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor: Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent

Lenkrad mit Multifunktion: Lenkrad mit Multifunktion

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik, Memoryfunktion und Umfeldleuchte:

Außenspiegel heizbar

Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent: Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik

Infotainment-System: Pivi Pro: Navigationssystem Pro, Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit

Verkehrszeichenerkennung

Scheinwerfer LED mit LED-Signatur: Scheinwerfer LED

Sitzbezug / Polsterung: Leder: Sportsitze Leder

Sonderausstattungen

- Anhängerkupplung (elektr. ausstellbar)
- Audiosystem Jaguar 180 Watt Klangsystem (CD/DVD)
- Diebstahlschutz-System satellitengestützt (Secure pro)
- Einstiegsblenden (Edelstahl) beleuchtet, mit Schriftzug Jaguar
- Frontscheibe infrarot-reflektierend
- Fußmatten Premium
- Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar
- Metallic-Lackierung
- Mobiltelefon Schnittstelle mit kabelloser Ladefunktion und Signalverstärker
- Nebelscheinwerfer
- Reifen-Reparaturset
- Schiebe-/Hebedach elektrisch
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Standheizung mit Fernbedienung und Zeitschaltuhr (Timer)

Serienausstattungen

- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (ACC) mit Stop&Go-Funktion
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente Interieurbeleuchtung, konfigurierbar
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Audio Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik, Memoryfunktion und Umfeldleuchte
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bluetooth-Schnittstelle
- Bremsscheiben vorn / hinten: 355 mm / 325 mm
- Dachhimmel Morzine Ebony
- Dynamische Stabilitätskontrolle (DSC)
- Edelstahlpedale
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor

Kontakt

Jaguar & Land Rover House
Henri-Dunant-Straße 6
28329 Bremen

Tel.: 0421 4 68 900

E-Mail:

Jaguar F-Pace P250 R-Dynamic SE AWD StandHZG AHK

- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistentz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistentz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring)
- Fahrassistentz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Fahrassistentz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
- Fahrassistentz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
- Fahrassistentz-System: Fernlichtassistent (Intelligent Light System)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fernbedienung für Zentralverriegelung
- Geschwindigkeits-Regelanlage geländeabhängig (All Surface Progress Control, ASPC)
- Getriebe 8-Gang - Quickshift, Automatik
- Heckklappenbetätigung elektrisch
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- InControl Apps Mobile Online Dienste
- InControl Remote Premium (Onlinedienste / Apps)
- Infotainment-System: Pivi Pro
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz im Fond
- Keyless-Entry
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Kopfstütze hinten mitte
- Kühlergrill schwarz glänzend mit Chromeinfassung
- LM-Felgen
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Lenkrad (Sport/Leder - R-Sport-Emblem) mit Multifunktion
- Lenkrad mit Multifunktion
- Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home)
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Motor 2,0 Ltr. - 184 kW Turbo KAT
- Navigationssystem Pro
- Otto-Partikelfilter (GPF)
- Parkbremse elektronisch (EPB)
- Radioempfang digital (DAB+)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad
- Scheibenrahmen schwarz

Kontakt

Jaguar & Land Rover House
Henri-Dunant-Straße 6
28329 Bremen

Tel.: 0421 4 68 900
E-Mail:

Jaguar F-Pace P250 R-Dynamic SE AWD StandHZG AHK

- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED mit LED-Signatur
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Sitze vorn elektr. verstellbar (14-Wege, mit Memory)
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Sportsitze Leder
- Stop-Start-Anlage
- Taschenhaken im Gepäckraum
- Valet-Funktion (Kofferraum / Handschuhfach)
- Warnanlage für Sicherheitsgurte
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung und Diebstahl-Warnanlage
- kindersicherung elektrisch

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

- quality by dotzilla

Kontakt

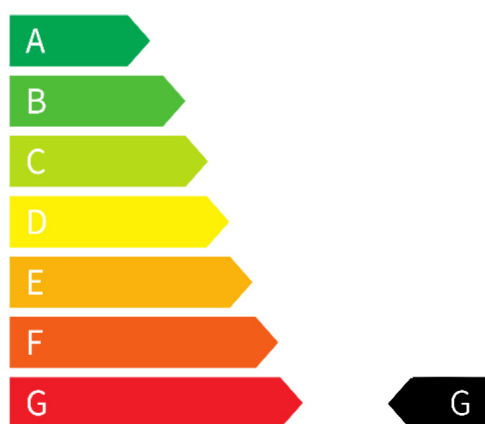
Jaguar & Land Rover House
Henri-Dunant-Straße 6
28329 Bremen

Tel.: 0421 4 68 900
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,8 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 177.0 g/km
CO₂-Klasse: G

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Jaguar & Land Rover House
Henri-Dunant-Straße 6
28329 Bremen

Tel.: 0421 4 68 900
E-Mail: