

## Ford Transit Kasten lang Trend Automatik

### Details



Preis **12.495 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	88 kW / 120 PS
Leistung	120
Kilometerstand	163.866 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2022
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- Klimaanlage

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Transit Kasten lang Trend Automatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Abstandstempomat
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- USB
- Freisprecheinrichtung
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung

### Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Xenonscheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC):** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent

**Adaptives Kurvenlicht (AFL):** Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

**Airbag Beifahrerseite:** Airbag Beifahrerseite abschaltbar

**Audio-Paket 9:** Radioempfang digital (DAB), Innenspiegel mit Ablendautomatik, USB-Anschluss, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, AUX-IN-Anschluss, Parkpilotsystem hinten, Rückfahrkamera, Bluetooth-Schnittstelle, Audiobedienung am Lenkrad, Farbdisplay (6 Zoll), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink

**Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion:** Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent

**FordPass Connect inkl. eCall:** Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

**Frontscheibe heizbar:** Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

**Parkpilotsystem vorn und hinten:** Parkpilotsystem hinten, Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

**Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor:** Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung

**Sitz-Paket 18:** Lendenwirbelstütze Sitz vorn links

**Umluftschaltung elektr. betätigt:** Klimaanlage

**Xenon-Scheinwerfer:** Tagfahrlicht LED

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Transit Kasten lang Trend Automatik

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

#### Sicht

- Xenon Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Transit Kasten lang Trend Automatik

- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem

### **Entertainment**

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB

### **Umwelt**

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### **Sonstiges**

- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Reserverad
- Schiebetür rechts
- USB-Anschluss
- Rußpartikelfilter
- Verglasung getönt
- Getriebe Automatik - Typ: 8F35 (8-Stufen)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Reserverad in Fahrbereifung (Stahl)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Fensterheber elektrisch vorn
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Airbag Fahrerseite
- Stoßfänger Wagenfarbe
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Transit Kasten lang Trend Automatik

- Batterie verstärkt
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bord-/Verbrauchscomputer
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Getränkehalter vorn
- Gummimatten in Fahrgast-/Laderaum
- Gurtstraffer
- Heckflügeltüren ohne Verglasung
- Karosserie/Aufbau: Kasten
- Laderaumleuchte LED
- Laderaumtrennwand mit Durchladeöffnung und Fenster
- Laderaumwanne
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Leseleuchte
- LKW-Zulassung
- Motor 1
- 5 Ltr. - 88 kW EcoBlue TDCi KAT
- Notbrems-Assistent
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 3062 mm
- Schaltpunktanzeige
- Schiebetür rechts
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Start/Stop-Anlage
- Starter-Paket
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
- Verkehrsschildassistent
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: NJ44888
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 140.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)