

Ford Transit Kasten Elekt. 350 L3 Navi Klimaautom DAB

Details



Preis **39.899 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	135 kW / 184 PS
Leistung	184
Kilometerstand	3.500 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2023
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Elektr. Seitenspiegel
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Beheizbare Frontscheibe
- Klimaautomatik

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Kasten Elekt. 350 L3 Navi Klimaautom DAB

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera - Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Stahlfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Navigationssystem: KLIMAAUTOMATIK, Audiosystem: Radio mit 12'' Multifunktionsdisplay

Audiosystem 13: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 4'' Multifunktionsdisplay: Radiovorbereitung, 4 Lautsprecher, Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Audiosystem: Radio mit USB und Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Dockingstation (MyFord Dock)

Parkpilotsystem vorn und hinten: Nebelscheinwerfer

Sitz-Paket 9 / 15 Fahrersitz (4-fach verstellbar) - Beifahrerdoppelsitz inkl. Sitzheizung, Stoff: Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze, Armlehne Fahrersitz

Technologie-Paket 10: Scheibenwischer mit Regensensor, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Nebelscheinwerfer, Lenkrad (Leder), Frontscheibe heizbar, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Rückfahrkamera mit Farbdisplay, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Parkpilotsystem vorn und hinten, Außenleuchten hinten oben LED, Audiosystem: Radio mit 12'' Multifunktionsdisplay

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Kasten Elekt. 350 L3 Navi Klimaautom DAB

- Bordcomputer

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Wegfahrsperre
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Pannenset

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Kasten Elekt. 350 L3 Navi Klimaautom DAB

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- DAB

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Elektrische Parkbremse
- Stahlfelgen
- Schiebetür rechts
- BORDCOMPUTER
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Audiosystem: Radio mit 12 Multifunktionsdisplay
- Feststellbremse elektrisch
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage 130 km/h
- Audiosystem 13: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 4 Multifunktionsdisplay
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Power KeyFree-Startfunktion
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektrisch
- Stahlfelgen 6
- 5x16
- Abbiegelicht im Scheinwerfer
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Achslasterhöhung Vorderachse auf 1
- 85 t
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Berg-Anfahr-Assistent
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Einstiegsleuchten
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektromotor 135 kW

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Kasten Elekt. 350 L3 Navi Klimaautom DAB

- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze
- FordPass Connect inkl. eCall
- Heckflügeltüren 180 Grad
- Heizung mit Umluftschtung
- Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum
- Klimaautomatik
- Kühlergrill mit Chromleiste
- Laderaumleuchte LED
- Lederlenkrad
- My Key - Zweitschlüssel programmierbar
- Radioempfang digital (DAB+)
- Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Radiovorbereitung - 4 Lautsprecher
- Radstand 3750 mm
- Schmutzfänger hinten
- Seitenwind-Assistent
- Spurhalteassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Tagfahrlicht
- Trittstufe hinten integriert
- Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control
- RSC)
- Zusatzheizung elektrisch
- Int.KnNr: PC48463
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 32,4 kWh/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO₂-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 241 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 18,6 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 22,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 28,6 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 47,2 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de