

## Ford Transit Kasten E 350 L3 Trend Elektrom. Navi Kli

### Details



Preis **39.989 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung	135 kW / 184 PS
Leistung	184
Kilometerstand	1.600 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2023
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Elektr. Seitenspiegel
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Beheizbare Frontscheibe
- Klimaautomatik

### Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Transit Kasten E 350 L3 Trend Elektrom. Navi Kli

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Tempomat

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht

### Räder und Bereifung

- Stahlfelgen

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Audio-Navigationssystem:** KLIMAAUTOMATIK, Audiosystem: Radio mit 12" Multifunktionsdisplay

**Audiosystem 13: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 4" Multifunktionsdisplay:** Radiovorbereitung, 4 Lautsprecher, Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Audiosystem: Radio mit USB und Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Dockingstation (MyFord Dock)

**Parkpilotsystem vorn und hinten:** Nebelscheinwerfer

**Sitz-Paket 9 / 15 Fahrersitz (4-fach verstellbar) - Beifahrerdoppelsitz inkl. Sitzheizung, Stoff:** Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze, Armlehne Fahrersitz

**Technologie-Paket 10:** Scheibenwischer mit Regensensor, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Nebelscheinwerfer, Lenkrad (Leder), Frontscheibe heizbar, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Rückfahrkamera mit Farbdisplay, Fahrerassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrerassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrerassistenz-System: Spurhalteassistent, Parkpilotsystem vorn und hinten, Außenleuchten hinten oben LED, Audiosystem: Radio mit 12" Multifunktionsdisplay

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Transit Kasten E 350 L3 Trend Elektrom. Navi Kli

- Bordcomputer

### **Assistenten**

- Müdigkeitserkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

### **Komfort**

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Wegfahrsperre
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Pannenset

## **Kontakt**

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Transit Kasten E 350 L3 Trend Elektrom. Navi Kli

### Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- DAB

### Umwelt

- Grüne Umweltplakette

### Sonstiges

- Elektrische Parkbremse
- Stahlfelgen
- Schiebetür rechts
- BORDCOMPUTER
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Audiosystem: Radio mit 12 Multifunktionsdisplay
- Feststellbremse elektrisch
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage 130 km/h
- Audiosystem 13: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 4 Multifunktionsdisplay
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Power KeyFree-Startfunktion
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektrisch
- Stahlfelgen 6
- 5x16
- Abbiegelicht im Scheinwerfer
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Achslasterhöhung Vorderachse auf 1
- 85 t
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Berg-Anfahr-Assistent
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Einstiegsleuchten
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektromotor 135 kW

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Transit Kasten E 350 L3 Trend Elektrom. Navi Kli

- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze
- FordPass Connect inkl. eCall
- Heckflügeltüren 180 Grad
- Heizung mit Umluftschtung
- Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum
- Klimaautomatik
- Kühlergrill mit Chromleiste
- Laderaumleuchte LED
- Lederlenkrad
- My Key - Zweitschlüssel programmierbar
- Radioempfang digital (DAB+)
- Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Radiovorbereitung - 4 Lautsprecher
- Radstand 3750 mm
- Schmutzfänger hinten
- Seitenwind-Assistent
- Spurhalteassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Tagfahrlicht
- Trittstufe hinten integriert
- Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control
- RSC)
- Zusatzheizung elektrisch
- Audiosystem: Radio mit 12-Zoll Multifunktionsdisplay
- Audiosystem 13: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 4-Zoll Multifunktionsdisplay
- Int.KnNr: PC48442
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Willkommen bei der Woltmann Gruppe in Bremen! Als traditionsreiches Familienunternehmen seit 1906 sind wir stolz darauf, unseren Kunden erstklassigen Service zu bieten. Wir garantieren eine faire Bewertung Ihres aktuellen Fahrzeugs und nehmen es gerne in Zahlung. Vereinbaren Sie Ihre PROBEFAHRT innerhalb unserer Geschäftszeiten und erleben Sie Ihr Wunschfahrzeug live bei uns! Profitieren Sie von unserem reibungslosen Ablauf und unserer einfachen Abwicklung, während wir uns um alle Details kümmern. Wir bieten Ihnen laufend attraktive #FINANZIERUNGS- und LEASINGMÖGLICHKEITEN# anhand der aktuell gültigen Sonderkonditionen, auch OHNE Anzahlung möglich.

Wenden Sie sich gerne via Telefon an unser NFZ-Team unter: 0421/45808221 oder via E-Mail unter [verkauf@woltmann-gruppe.de](mailto:verkauf@woltmann-gruppe.de) direkt an uns. Gerne empfangen wir Sie auch vor Ort! // Föhrenstraße 70 - 72 // 28207 Bremen // Wir freuen uns von Ihnen zu hören, Ihr NFZ-Team der Woltmann Gruppe in der Föhrenstraße-Bremen

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: [foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de](mailto:foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 32,9 kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: A  
Reichweite elektrisch: 241 km  
Stromverbrauch (Innenstadt): 18,6 kWh/100km  
Stromverbrauch (Stadt): 22,0 kWh/100km  
Stromverbrauch (Landstraße): 28,6 kWh/100km  
Stromverbrauch (Autobahn): 47,2 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de