

Ford Transit Kasten E 350 L3 2000#EURO# Weihnachtsbonus!

N

Details



Preis

30.130 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	135 kW / 184 PS
Leistung	184
Kilometerstand	24.900 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ABS
- Notbremsassistent
- ESP
- Müdigkeitswarner

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Kasten E 350 L3 2000#EURO# Weihnachtsbonus!

N

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Tempomat
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Android Auto
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Stahlfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Navigationssystem: KLIMAAUTOMATIK, Audiosystem: Radio mit 12" Multifunktionsdisplay

Audiosystem 13: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 4" Multifunktionsdisplay: Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Radiovorbereitung, 4 Lautsprecher, Audiosystem: Radio mit USB und Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Dockingstation (MyFord Dock)

Parkpilotsystem vorn und hinten: Nebelscheinwerfer

Sitz-Paket 9 / 15 Fahrersitz (4-fach verstellbar) - Beifahrerdoppelsitz inkl. Sitzheizung, Stoff: Armlehne Fahrersitz, Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze

Technologie-Paket 9: Lenkrad (Leder), Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Frontscheibe heizbar, Fahrerassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrerassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrerassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Audiosystem: Radio mit 12" Multifunktionsdisplay

Weitere Ausstattungen:

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Kasten E 350 L3 2000#EURO# Weihnachtsbonus!

N

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Wegfahrsperre

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Kasten E 350 L3 2000#EURO# Weihnachtsbonus!

N

- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Elektrische Parkbremse
- Stahlfelgen
- Schiebetür rechts
- BORDCOMPUTER
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Feststellbremse elektrisch
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage 130 km/h
- Audiosystem: Radio mit 12 ifunktionsdisplay
- Audiosystem 13: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 4 Multifunktionsdisplay
- Reifen-Reparaturkit
- Power KeyFree-Startfunktion
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker (32 A
- Mode 3)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektrisch
- Außenleuchten hinten oben LED
- Stahlfelgen 6
- 5x16

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Kasten E 350 L3 2000#EURO# Weihnachtsbonus!

N

- 2. Batterie
- Abbiegelicht im Scheinwerfer
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Achslasterhöhung Vorderachse auf 1
- 85 t
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Berg-Anfahr-Assistent
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenbelag: Vinyl im Lade-/Fahrgastraum
- Einstiegsleuchten
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektromotor 135 kW
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Elektron. Traktionskontrolle
- FordPass Connect inkl. eCall
- Heckflügeltüren 180 Grad
- Heizung mit Umluftschaltung
- Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum
- Klimaautomatik
- Kühlergrill mit Chromleiste
- Laderaumleuchte LED
- Lederlenkrad
- Mittelhohes Dach
- My Key - Zweitschlüssel programmierbar
- Notbrems-Assistent
- Radioempfang digital (DAB+)
- Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Radstand 3750 mm
- Schmutzfänger hinten
- Seitenwind-Assistent
- Spurhalteassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Tagfahrlicht
- Trittstufe hinten integriert
- Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control
- RSC)
- Zusatzheizung elektrisch
- Int.KnNr: NA00693
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NA00693

Ford Transit Kasten E 350 L3 2000#EURO# Weihnachtsbonus!

N

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 30,9 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 254 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de