

## Ford Transit Custom Kasten 300 L2 Trend mit WÜRTH UMB

### Details



Preis **42.721 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	100 kW / 136 PS
Leistung	136
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperr
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ABS
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- ESP
- Müdigkeitswarner

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Seitenspiegel
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Transit Custom Kasten 300 L2 Trend mit WÜRTH UMB

- Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

### Multimedia

- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Android Auto
- USB
- Musikstreaming integriert

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Laderaumschutz-Paket:** Bodenbelag: Vinyl im Lade-/Fahrgastraum, Laderaumleuchte LED, extra hell

**Sitz-Paket 11A: Fahrersitz (4-fach verstellbar) - Beifahrerdoppelsitz, Stoff:** Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze

**Technologie-Paket 2:** Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Müdigkeits-Warner, Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Audiosystem: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 13&apos;&apos; Multifunktionsdisplay und SYNC 4, Fahrassistenz-System: Spurwechsel-Warnsystem

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Schaltgetriebe

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

#### Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Transit Custom Kasten 300 L2 Trend mit WÜRTH UMB

- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

### **Komfort**

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lordosenstütze
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- Aussenspiegel beheizbar

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Notrad

### **Entertainment**

- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Musikstreaming

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Transit Custom Kasten 300 L2 Trend mit WÜRTH UMB

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Sonstiges

- Katalysator
- Elektrische Parkbremse
- Reserverad
- Schiebetür rechts
- BORDCOMPUTER
- Rußpartikelfilter
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Frontscheibe heizbar
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Laderaumtrennwand ohne Fenster
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Automatische Türverriegelung
- Power KeyFree-Startfunktion
- Audiosystem: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 13 Multifunktionsdisplay und SYNC 4
- Ford SYNC 4 mit AppLink und Touchscreen
- Radstand 3500 mm
- Laderaumtrennwand Metall
- Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung klappbar
- Karosserie/Aufbau: Kasten Standard
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Türentriegelung (2-Stufen) inkl. Verriegelung durch Türzuschlagen
- Reserverad als Notrad
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektrisch
- USB-Schnittstelle
- Traktionskontrolle
- Airbag Beifahrerseite
- Armlehne Fahrersitz
- Haltegriff A-Säule
- Antriebsart: Frontantrieb
- Berg-Anfahr-Assistent
- Bodenbelag Gummi im Fahrerhaus
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Feststellbremse elektrisch

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Transit Custom Kasten 300 L2 Trend mit WÜRTH UMB

- FordPass Connect inkl. eCall
- Getriebe 6-Gang
- Handschuhfach abschließbar
- Heckflügel?ren
- Heckflügeltüren (Öffnungswinkel 90 Grad)
- Heizung mit Umluftschtung
- Intelligente Beschleunigungskontrolle
- Klimaautomatik
- LKW-Zulassung
- Motor 2
- 0 Ltr. - 100 kW EcoBlue KAT
- Müdigkeits-Warner
- Notrufsystem
- Pre-Collision System
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Schmutzfänger hinten
- Schmutzfänger vorn
- Sitze im Fahrerhaus: Fahrer- und Beifahrersitz heizbar
- Spurhalteassistent
- Spurwechsel-Warnsystem
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose 12V im Lade-/Fahrgastraum
- Stoßfänger teillackiert
- Verkehrsschildassistent
- Vorbereitung Anhängerkupplung elektrisch (Steckdose und Kabel)
- Int.KnNr: RL59709
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 176.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)