Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: EATB

Ford Transit Courier 0% Finanzierung, ab 169#EURO# OHNE An

Details



Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	74 kW / 101 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

Preis 22.491 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Armlehne

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Courier 0% Finanzierung, ab 169#EURO# OHNE An

- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Winterpaket
- Klimaanlage

Fahrerassistenz

- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Tempomat

Multimedia

- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Fahrer-Assistenz-Paket 2: USB-Anschluss, Parkpilotsystem hinten, Audiosystem: Radio, Farbdisplay (8 Zoll), Parkpilotsystem vorn und hinten, 4 Lautsprecher, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Radioempfang digital (DAB), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fensterheber elektrisch vorn, mit Auf-/Ab-Automatik, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Audio-Paket 2, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Rückfahrkamera, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
Winter-Paket 3: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Armlehne für Fahrersitz, Sitz vorn links verstellbar (6-fach), Laderaumtrennwand mit Durchladeöffnung, Sitz vorn rechts falt- und versenkbar, Sitz-Paket 6

Weitere Ausstattungen:
Getriebe
- Schaltgetriebe

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Courier 0% Finanzierung, ab 169#EURO# OHNE An

Technik
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Assistenten
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Mittelarmlehne
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht
- Tagfahrlicht
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit
- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Courier 0% Finanzierung, ab 169#EURO# OHNE An

- Kopfairbag
- Notrufsystem
- Notrad

Entertainment

- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Lenkradheizung
- Reserverad
- Winterpaket
- Schiebetür rechts

-zzgl. 1064#EURO# netto Überführungskosten-ANSPRECHPARTNER PATRICK FALKIEWITZ 0421-66009337 Rußpartikelfilter

- Getriebe 6-Gang - Typ: B6
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Klimaanlage
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Radstand Standard
- FordPass Connect inkl. eCall
- Schiebetür rechts
- Reserverad in Fahrbereifung
- Seitenairbag vorn
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Beifahrerairbag abschaltbar

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Courier 0% Finanzierung, ab 169#EURO# OHNE An

- Bord-/Verbrauchscomputer
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Erhöhte Nutzlast
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Frost-Weiß
- Fußmatten vorn Gummi
- Gummimatten in Fahrgast-/Laderaum
- Heckflügeltüren ohne Verglasung
- Karosserie/Aufbau: Kasten
- Kopf-Schulter-Airbag vorn
- Laderaumleuchte LED
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Mittelkonsole lang
- Motor 1
- 5 Ltr. - 74 kW EcoBlue TDCi KAT
- Pre-Collision-System
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sonnenblende rechts mit Spiegel
- Spurfolgeassistent (Lane Following Assist
- LFA)
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht
- Verkehrsschildassistent
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- Int.KnNr: EATB
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

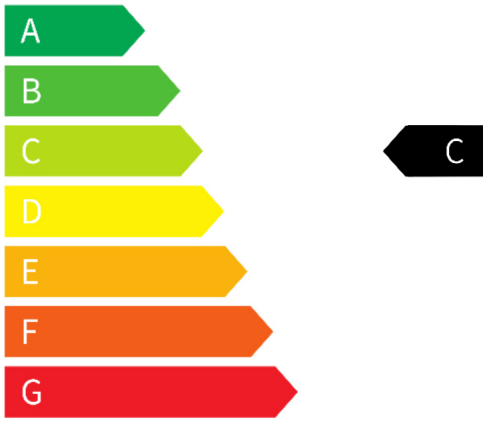
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Courier 0% Finanzierung, ab 169#EURO# OHNE An

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 115.0 g/km
CO2-Klasse: C
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de