

Ford Transit Connect Kasten Trend L1 1.5 EB AHK Dach

Details



Preis

15.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung	74 kW / 101 PS
Leistung	101
Kilometerstand	32.820 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2021
Hersteller Farbe	Blazer-blau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Klimaanlage

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten Trend L1 1.5 EB AHK Dacht

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten

Multimedia

- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Anhängerkupplung fest
- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Anhängerkupplung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Audio-Paket 2: Radioempfang digital (DAB), Bluetooth-Schnittstelle, Audiobedienung am Lenkrad, Audiosystem: Radio

FordPass Connect inkl. eCall: Fahrerassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

Frontscheibe heizbar: Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

Parkpilotsystem vorn und hinten: Parkpilotsystem hinten, Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor: Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung

Sitz-Paket 18: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links

Umluftschaltung elektr. betätigt: Klimaanlage

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten Trend L1 1.5 EB AHK Dacht

- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Funkfernbedienung

Sicht

- Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Wegfahrsperre
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Traktionskontrolle
- Anhängerstabilisierung
- Notrufsystem

Entertainment

- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Stossfaenger in Wagenfarbe

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten Trend L1 1.5 EB AHK Dacht

- Reserverad
- Schiebetür rechts
- Klimaanlage
- Rußpartikelfilter
- Verglasung getönt
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- USB-Anschluss
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Getriebe 6-Gang - Typ: B6
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Reserverad in Fahrbereifung (Stahl)
- Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung
- Antischlupfregelung (ASR)
- AUX-IN-Anschluss
- Fensterheber elektrisch vorn
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Airbag Fahrerseite
- Stoßfänger Wagenfarbe
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Antriebsart: Frontantrieb
- Batterie verstärkt
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bord-/Verbrauchscomputer
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Erhöhte Nutzlast
- Fenster feststehend in Schiebetür rechts
- Getränkehalter vorn
- Gummimatten in Fahrgast-/Laderaum
- Gurtstraffer
- Heckflügeltüren mit Verglasung
- Karosserie/Aufbau: Kasten
- Laderaumtrennwand mit Durchladeöffnung und Fenster
- Laderaumwanne
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Leseleuchte
- LKW-Zulassung
- Motor 1
- 5 Ltr. - 74 kW EcoBlue TDCi KAT
- Notbrems-Assistent
- Radioempfang Digital (DAB)

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten Trend L1 1.5 EB AHK Dacht

- Schaltpunktanzeige
- Schiebetür rechts
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Start/Stop-Anlage
- Starter-Paket
- Tagfahrlicht
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- Int.KnNr: MB22519
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

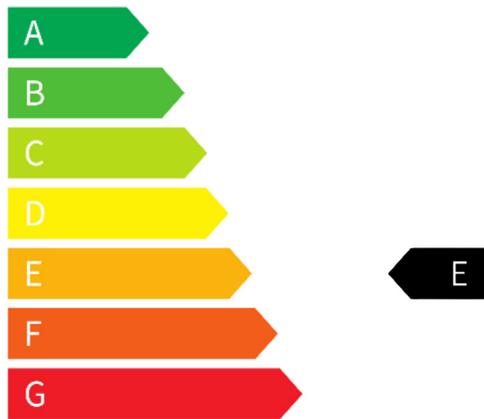
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO₂-Klasse: E

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de