

Ford Transit Connect Kasten Trend 1.5 EcoBlue EU6d D

Details



Preis **14.990 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	74 kW / 101 PS
Leistung	101
Kilometerstand	92.940 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Elektr. Seitenspiegel
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Lichtsensor
- Klimaanlage

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten Trend 1.5 EcoBlue EU6d D

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten

Multimedia

- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Adaptives Kurvenlicht (AFL): Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

Airbag Beifahrerseite: Airbag Beifahrerseite abschaltbar

Anhängerkupplung Vorbereitung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Audio-Paket 154: Radioempfang digital (DAB), Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Fahrerassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf, AUX-IN-Anschluss, Audiosystem: Radio, Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (4,2 Zoll), USB-Anschluss, Audiobedienung am Lenkrad

FordPass Connect inkl. eCall: Fahrerassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

Frontscheibe heizbar: Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

Parkpilotsystem vorn und hinten: Parkpilotsystem hinten

Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor: Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung

Sitz-Paket 18: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links

Umluftschaltung elektr. betätigt: Klimaanlage

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten Trend 1.5 EcoBlue EU6d D

Assistenten

- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Funkfernbedienung

Sicht

- adaptives Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten Trend 1.5 EcoBlue EU6d D

- Sprachsteuerung

- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Stossfaenger in Wagenfarbe

- Schiebetür rechts

- Klimaanlage

- Rußpartikelfilter

- Verglasung getönt

- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d

- Getriebe 6-Gang - Typ: B6

- Reifen-Reparaturkit

- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter

- Antischlupfregelung (ASR)

- Fensterheber elektrisch vorn

- Anti-Blockier-System (ABS)

- Airbag Fahrerseite

- Stoßfänger Wagenfarbe

- 12V-Steckdose im Laderaum

- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus

- Antriebsart: Frontantrieb

- Batterie verstärkt

- Beifahrerairbag abschaltbar

- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)

- Bord-/Verbrauchscomputer

- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)

- Elektron. Stabilitäts-Programm

- Erhöhte Nutzlast

- Getränkehalter vorn

- Gummimatten in Fahrgast-/Laderaum

- Gurtstraffer

- Heckflügeltüren ohne Verglasung

- Karosserie/Aufbau: Kasten

- Laderaumleuchte LED

- Laderaumtrennwand mit Fenster

- Laderaumwanne

- Lendenwirbelstütze vorn links

- Lenksäule höhen-/längsverstellbar

- Leseleuchte

- LKW-Zulassung

- Motor 1

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten Trend 1.5 EcoBlue EU6d D

- 5 Ltr. - 74 kW EcoBlue TDCi KAT
- Notbrems-Assistent
- Radioempfang Digital (DAB)
- Schaltpunktanzeige
- Schiebetür rechts
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Start/Stop-Anlage
- Starter-Paket
- Tagfahrlicht
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: MA47352
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de