Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MA47352

Ford Transit Connect Kasten 220 Trend 1.5 EcoBlue 100

Details



Preis 13.388 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
HU	07.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	74 kW / 101 PS
Kilometerstand	92.940 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Klimaanlage

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten 220 Trend 1.5 EcoBlue 100

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten

Multimedia

- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- Tagfahrlicht
- adaptives Kurvenlicht

Sonstige

- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Adaptives Kurvenlicht (AFL): Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
Airbag Beifahrerseite: Airbag Beifahrerseite abschaltbar
Anhängerkupplung Vorbereitung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
Audio-Paket 154: Radioempfang digital (DAB), Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf, AUX-IN-Anschluss, Audiosystem: Radio, Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (4,2 Zoll), USB-Anschluss, Audiobedienung am Lenkrad
FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
Frontscheibe heizbar: Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
Parkpilotsystem vorn und hinten: Parkpilotsystem hinten, Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor: Scheibenwischer mit Regensensor, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Frontscheibe heizbar, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
Sitz-Paket 18: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
Umluftschaltung elektr. betätigt: Klimaanlage

Weitere Ausstattungen:
Getriebe
- Schaltgetriebe

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten 220 Trend 1.5 EcoBlue 100

Technik
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Assistenten
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Funkfernbedienung

Sicht
- adaptives Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit
- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment
- Radio
- Telefonvorbereitung

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten 220 Trend 1.5 EcoBlue 100

- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Schiebetür rechts
- Klimaanlage
- Rußpartikelfilter
- Verglasung getönt
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Getriebe 6-Gang - Typ: B6
- Reifen-Reparaturkit
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Antischlupfregelung (ASR)
- Fensterheber elektrisch vorn
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Airbag Fahrerseite
- Stoßfänger Wagenfarbe
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Antriebsart: Frontantrieb
- Batterie verstärkt
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bord-/Verbrauchscomputer
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Erhöhte Nutzlast
- Getränkehalter vorn
- Gummimatten in Fahrgast-/Laderaum
- Gurtstraffer
- Heckflügeltüren ohne Verglasung
- Karosserie/Aufbau: Kasten
- Laderaumleuchte LED

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten 220 Trend 1.5 EcoBlue 100

- Laderaumtrennwand mit Fenster
- Laderaumwanne
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Leseleuchte
- LKW-Zulassung
- Motor 1
- 5 Ltr. - 74 kW EcoBlue TDCi KAT
- Notbrems-Assistent
- Radioempfang Digital (DAB)
- Schaltpunktanzeige
- Schiebetür rechts
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Start/Stop-Anlage
- Starter-Paket
- Tagfahrlicht
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: MA47352
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

_____

- quality by dotzilla

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Transit Connect Kasten 220 Trend 1.5 EcoBlue 100

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de