Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: TrailKOPIE

Ford Tourneo Custom Kombi PKW Trail ALLRAD ELEKTRO 71

Details



Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	160 kW / 218 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	9
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Agate-black
Innenbereich	Kunstleder

Preis 54.842 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- Isofix
- Notrufsystem

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Volldigitales Kombiinstrument
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat

Multimedia

- Bluetooth

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom Kombi PKW Trail ALLRAD ELEKTRO 71

- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Garantie
- Wärmepumpe

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Waermepumpe

Assistenten

- Lichtsensor

Komfort

- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom Kombi PKW Trail ALLRAD ELEKTRO 71

- Beheizbare Frontscheibe
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten

Sicherheit

- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Seitenairbags
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Airbag hinten

Entertainment

- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Schiebetür rechts
- ANSPRECHPARTNER PATRICK FALKIEWITZ
- NUTZFAHRZEUGSPEZIALIST : 042166009337 ODER UNTER patrick.falkiewitz(at)woltmann-gruppe.de kontaktieren. Das Fahrzeug verfügt über das Technologie-Paket 2 und bietet eine umfangreiche Komfort- und Sicherheitsausstattung. Zur Ausstattung gehören LED-Scheinwerfer und LED-Rückleuchten
- 16-Zoll-Leichtmetallräder im Trail-Design
- Klimaautomatik vorne mit Wärmepumpe und elektrischem Zuheizer
- eine beheizbare Frontscheibe
- Regensensor sowie elektrisch verstell-
- beheiz- und automatisch anklappbare Außenspiegel. Der Innenraum ist mit einem Sensico-Lenkrad in Lederoptik
- gummiertem Fahrzeugboden
- abschließbarem Handschuhfach
- Dachkonsole sowie LED-Innen- und Laderaumbeleuchtung ausgestattet. Für Sicherheit sorgen unter anderem ESP mit Berganfahrassistent
- Traktionskontrolle und Bremsassistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom Kombi PKW Trail ALLRAD ELEKTRO 71

- Seiten- und Beifahrerairbags
- Müdigkeitswarner
- Notruf-Assistent
- Reifendruckkontrollsystem sowie ein Geschwindigkeitsbegrenzer auf 130 km/h. Zur Karosserieausstattung gehören eine rechte Schiebetür
- Doppelflügel-Hecktüren
- getönte Wärmeschutzverglasung sowie feste Seitenfenster in der zweiten und dritten Sitzreihe. Das Ford SYNC 4 Infotainmentsystem mit 13-Zoll-Touchscreen
- Fahrzeugmodem inklusive WLAN-Hotspot
- 8 Lautsprechern
- USB-Anschluss für die zweite Sitzreihe und einer 12-Volt-Steckdose im Fahrgast- bzw. Laderaum runden die umfangreiche Ausstattung ab.
- Int.KnNr: TrailKOPIE
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

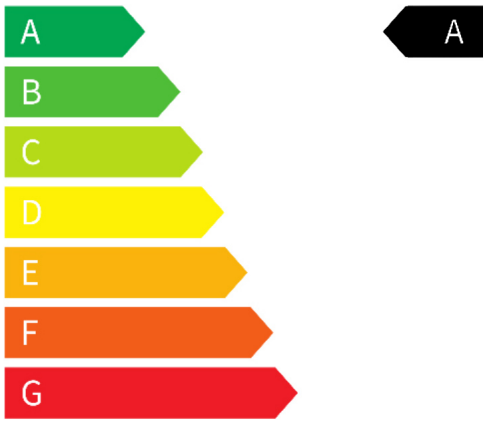
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom Kombi PKW Trail ALLRAD ELEKTRO 71

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 26,1 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 316 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 17,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 19,4 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 23,7 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 35,2 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de