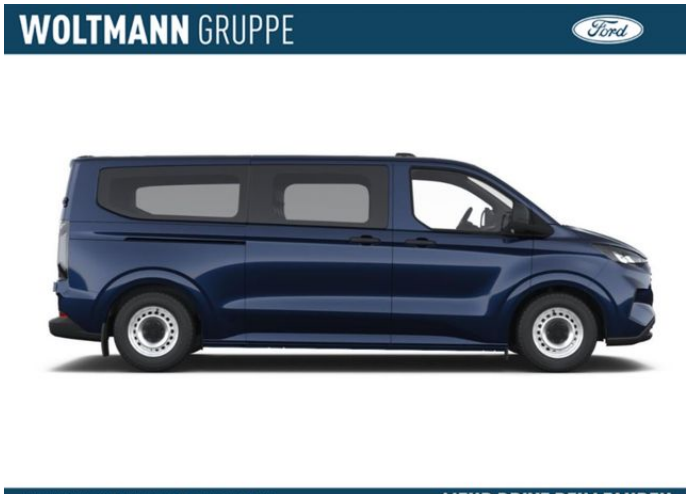
Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: TS45213

Ford Tourneo Custom Kombi 320 L2 FWD Trend Automatik

Details



Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	9
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Blazer-blau
Innenbereich	Stoff

Preis 49.900 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom Kombi 320 L2 FWD Trend Automatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Tempomat

Multimedia

- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
Sitz-Paket 16A: Fahrersitz (4-fach verstellbar) - Beifahrerdoppelsitz (4-fach verstellbar) Sitzheizung, Stoff: Airbag Beifahrerseite, Seitenairbag, Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze, Kopf-Schulter-Airbag vorn
Technologie-Paket 2: Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Parkpilotsystem vorn und hinten, Rückfahrkamera, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Audiosystem: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 13'' Multifunktionsdisplay und SYNC 4, Fahrassistenz-System: Müdigkeits-Warner

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe
- Automatik

Technik
- Bordcomputer
- Partikelfilter

Assistenten
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom Kombi 320 L2 FWD Trend Automatik

- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Schlüsselloses Starten
- Mittelarmlehne
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom Kombi 320 L2 FWD Trend Automatik

- Schiebetür rechts
- Schiebetür links
- BORDCOMPUTER
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Rußpartikelfilter
- Reifen-Reparaturkit
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Power KeyFree-Startfunktion
- Radstand 3500 mm
- Klimaautomatik (Fahrerhaus)
- Getriebe Automatik - (8-Stufen)
- Türentriegelung (2-Stufen) inkl. Verriegelung durch Türzuschlagen
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung klappbar
- Karosserie/Aufbau: Kombi Standard
- Schmutzfänger vorn und hinten
- Frontscheibe heizbar
- LENKRAD BEHEIZBAR
- Dachkonsole mit Ablagefach
- Lenkrad (Kunstleder)
- Batterien (AGM) 2 Stück
- H7
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektrisch
- Traktionskontrolle
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiosystem: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 13 Zoll Multifunktionsdisplay und SYNC
- Bodenbelag Gummi im Fahrerhaus
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fenster im Lade-/FG-Raum feststehend
- Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend
- 2.Reihe rechts
- Feststellbremse elektrisch
- FordPass Connect inkl. eCall
- Handschuhfach abschließbar
- Heckflügeltüren (Öffnungswinkel 90 Grad)
- Heckscheibe heizbar

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom Kombi 320 L2 FWD Trend Automatik

- Heckscheibenwischer
- Heizung mit Umluftschaltung
- Intelligente Beschleunigungskontrolle
- Kraftstofftank: 70 Ltr.
- Laderaumleuchte LED
- Motor 2
- 0 Ltr. - 100 kW EcoBlue KAT
- Müdigkeits-Warner
- Notrufsystem
- Pre-Collision-System
- Radiovorbereitung - 6 Lautsprecher
- Schiebetür links
- Spurhalteassistent
- Steckdose 12V im Lade-/Fahrgastraum
- Stoßfänger teillackiert
- Verkehrsschildassistent
- Vorbereitung Anhängerkupplung elektrisch (Steckdose und Kabel)
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Zul. Gesamtgewicht 3
- 20 t
- Int.KnNr: TS45213
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

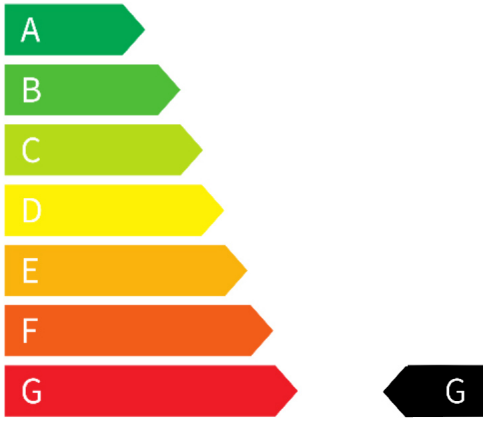
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom Kombi 320 L2 FWD Trend Automatik

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 11,1 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 291.0 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de