Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: ELEKTROPRIVATKOPIE

Ford Tourneo Custom E-KOMBI LIMITED 8/9.Sitzer - Auto

Details



Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	160 kW / 218 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	9
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Magnatic-grau
Innenbereich	Stoff

Preis 46.960 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- ESP

Komfort und Innenausstattung

- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Beheizbare Frontscheibe
- Volldigitales Kombiinstrument
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Tempomat

Multimedia

- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom E-KOMBI LIMITED 8/9.Sitzer - Auto

- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Navigationsvorbereitung

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Sonstige

- Wärmepumpe

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Waermepumpe

Assistenten

- Regensensor
- Spurhalteassistent

Komfort

- Klimaautomatik
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Tempomat
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom E-KOMBI LIMITED 8/9.Sitzer - Auto

- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- ESP
- Airbag hinten

Entertainment

- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Musikstreaming
- Navigationsvorbereitung

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Schiebetür rechts

-FARBE+FELGEN AUFPREISPFLICHTIG ! Technologie-Paket 2

- LED-Scheinwerfer
- LED-Rückleuchten
- 16-Zoll-Leichtmetallfelgen in Sparkle Silver
- Reifendruckkontrollsystem (TPMS)
- elektrisch einstell-
- beheiz- und automatisch anklappbare Außenspiegel mit integrierten Blinkleuchten
- beheizbare Frontscheibe
- Regensensor
- Wärmeschutzverglasung
- Schiebetür rechts
- Doppelflügelhecktür
- elektrische Fensterheber vorne mit Quickdown-/Quickup-Funktion
- Klimaautomatik
- Wärmepumpe
- elektrischer Zuheizer
- Ford Key-Free-System mit schlüssellosem Zugang und Startfunktion
- Lenkrad in Sensico-Lederoptik
- elektrische Feststellbremse
- Schalthebel an der Lenksäule
- Dachkonsole
- abschließbares Handschuhfach

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom E-KOMBI LIMITED 8/9.Sitzer - Auto

- gummierter Fahrzeugboden in der Fahrerkabine
- Metalltrennwand
- extra helle LED-Laderaumbeleuchtung
- halbhohe Seitenwandverkleidung
- 6 Verzurrösen im Laderaum
- Müdigkeitswarner
- Beifahrerairbag
- ESP mit Berganfahrassistent
- Bremsassistent (EBA)
- Traktionskontrolle (TCS) und elektronischem Bremskraftverstärker
- Notruf-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer 130 km/h (OPTIONAL 150 km/h
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung inklusive zweitem Funkschlüssel und 2-Stufen-Entriegelung für Fahrgast- und Laderaum
- H7-AGM-Einzelbatterie
- Fahrzeugmodem mit WLAN-Hotspot
- Ford SYNC 4 mit 13-Zoll-Multifunktionsdisplay sowie Audiosystem mit 4 Lautsprechern.
- Int.KnNr: ELEKTROPRIVATKOPIE
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. FLOTTENKUNDEN AB 15 FAHRZEUGE - BITTE SEPARAT BEI HERRN FALKIEWITZ UNTER 0421 66009337 ODER PER MAIL UNTER: patrick.falkiewitz@woltmann-gruppe.de MELDEN.

_____

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

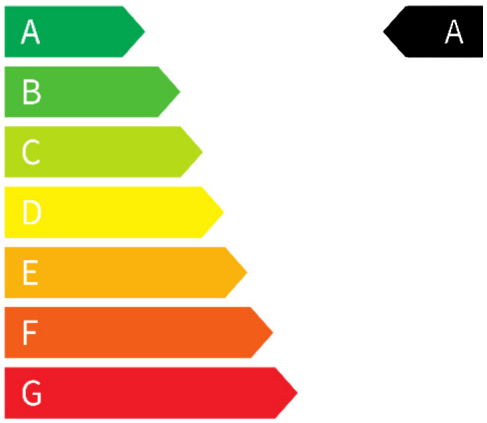
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Custom E-KOMBI LIMITED 8/9.Sitzer - Auto

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 22,2 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 365 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 15,4 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 17,1 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 20,7 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 29,3 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de