

Ford Tourneo Connect Titanium Digitales Cockpit ACC A

Details



Preis 30.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	90 kW / 122 PS
Leistung	122
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Ink Black Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Servolenkung
- Multifunktionslenkrad
- Beheizbare Frontscheibe
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Connect Titanium Digitales Cockpit ACC A

- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera - Abstandstempomat

Multimedia

- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Anhängerkupplung Vorbereitung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Audio-Paket 2: Radioempfang digital (DAB), Farbdisplay (8 Zoll), Audiosystem: Radio mit Ford SYNC (AppLink)

Fahrer-Assistenz-Paket 3: Rückfahrkamera, Fahrerassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Fahrerassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Power KeyFree-Startfunktion, Fahrerassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Parkpilotsystem vorn und hinten, WLAN-Hotspot, Fahrerassistenz-System: Verkehrsschildassistent, KeyFree-System, Fahrerassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrerassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrerassistenz-System: Ausstiegswarnung, Kombiinstrument Digitalanzeige 10 Zoll, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Farbdisplay (10 Zoll), Fahrerassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, 6 Lautsprecher, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Connect Titanium Digitales Cockpit ACC A

Auto)

Heckflügeltüren mit Verglasung: Heckscheibenwischer, Heckscheibe heizbar

Intelligent Protection System (IPS): Kopf-Schulter-Airbag vorn, Kopf-Schulter-Airbag hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)

Mittelkonsole Premium: Getränkehalter vorn

Sitz-Paket 58: Kopf-Schulter-Airbag vorn, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag), Sitz vorn rechts falt- und versenkbar

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Connect Titanium Digitales Cockpit ACC A

- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- CD
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Connect Titanium Digitales Cockpit ACC A

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Schiebetür rechts
- Schiebetür links
- Schiebetür beidseitig
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Rußpartikelfilter
- Verglasung getönt
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Schiebetüren beidseitig
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Frontscheibe heizbar
- Dachreling silber
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Reifen-Reparaturkit
- Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- FordPass Connect inkl. eCall
- Zusatzheizung
- LM-Felgen
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Ausstellfenster Schiebetür links
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Adaptive Cruise Control / ACC
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Ausstiegswarnung
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance)

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Tourneo Connect Titanium Digitales Cockpit ACC A

- ESA)
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Heckklappe verglast
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Motor 2
- 0 Ltr. - 90 kW EcoBlue KAT
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Pre-Collision System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2755 mm
- Schiebetüren beidseitig mit Verglasung
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sonnenblende rechts mit Spiegel
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Start/Stop-Anlage
- Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
- Türgriffe lackiert
- Verkehrsschildassiste
- Int.KnNr: X003796
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

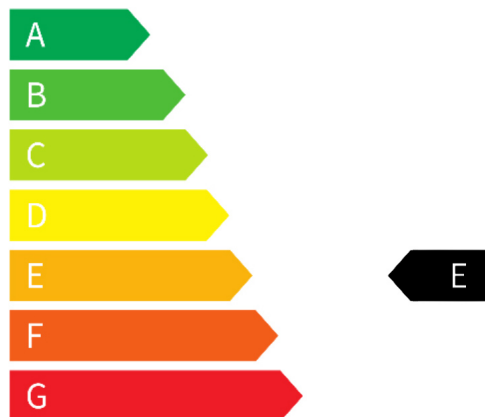
Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 148.0 g/km
CO₂-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de