

## Ford Tourneo Connect PHEV Titanium Digitales Cockpit

### Details



Preis

43.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Cyclone Steel Grey
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Plug-in-Hybrid
- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Tourneo Connect PHEV Titanium Digitales Cockpit

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera - Abstandstempomat

### Multimedia

- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Allwetterreifen

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Anhängerkupplung Vorbereitung:** Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

**Audio-Paket 2:** Radioempfang digital (DAB), Farbdisplay (8 Zoll), Audiosystem: Radio mit Ford SYNC (AppLink)

**Bi-LED-Scheinwerfer:** Fahrerassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)

**Fahrerassistenz-Paket:** Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Fahrerassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Parkpilotsystem vorn und hinten, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Fahrerassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrerassistenz-System: Spurhalteassistent mit

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Tourneo Connect PHEV Titanium Digitales Cockpit

Müdigkeitserkennungs-Sensor, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer

**Fahrer-Assistenz-Paket 3:** Rückfahrkamera, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Power KeyFree-Startfunktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, WLAN-Hotspot, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, KeyFree-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit

Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), Kombiinstrument Digitalanzeige 10 Zoll, Farbdisplay (10 Zoll), Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, 6 Lautsprecher

**Heckflügeltüren mit Verglasung:** Heckscheibenwischer, Heckscheibe heizbar

**Intelligent Protection System (IPS):** Kopf-Schulter-Airbag vorn, Kopf-Schulter-Airbag hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)

**Mittelkonsole Premium:** Getränkehalter vorn

**Motor 1,5 Ltr. - 85 kW EcoBoost Hybrid:** Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr. - 85 kW EcoBoost)

**Sitz-Paket 58:** Kopf-Schulter-Airbag vorn, Klappstisch in Fahrer- und Beifahrersitzlehne integriert, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag), Sitz vorn rechts falt- und versenkbar

---

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Tourneo Connect PHEV Titanium Digitales Cockpit

- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

### **Entertainment**

- CD
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Tourneo Connect PHEV Titanium Digitales Cockpit

- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D-Temp
- Grüne Umweltplakette

### Sonstiges

- Alufelgen
- Dachreling
- Allwetterreifen
- Gepäckraumabtrennung
- Schiebetür rechts
- Schiebetür links
- Schiebetür beidseitig
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Rußpartikelfilter
- Verglasung getönt
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Schiebetüren beidseitig
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Frontscheibe heizbar
- Dachreling silber
- Reifen-Reparaturkit
- Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- FordPass Connect inkl. eCall
- LM-Felgen
- Getriebe 6-Gang - Doppelkupplungsgetriebe (Typ: DPS6)

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Tourneo Connect PHEV Titanium Digitales Cockpit

- Heckleuchten LED
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Ausstellfenster Schiebetür links
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Ausstiegswarnung
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Heckklappe verglast
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klapptische
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Nebelscheinwerfer mit statisch
- Int.KnNr: X012707
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

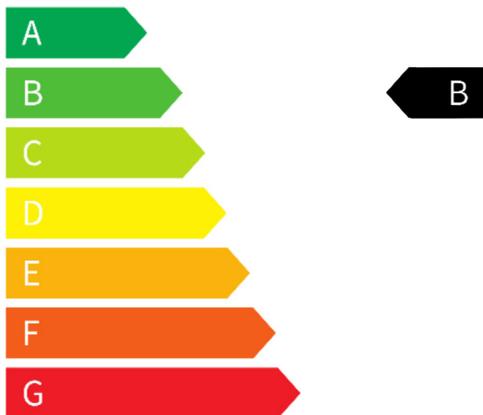
Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

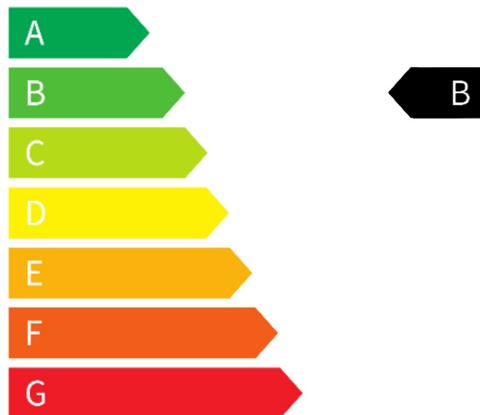
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 6,4 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,1 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,4 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 11.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): B  
Reichweite elektrisch (EAER): 118 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)