

Details

WOLTMANN GRUPPE





WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

48.329 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferfrist	120 Tage ab Bestellung
Leistung	177 kW / 241 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Agate Black Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Lederlenkrad
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Keine Klimaanlage
- Beheizbare Frontscheibe
- Volldigitales Kombiinstrument

Fahrerassistenz

- Regensensor

Kontakt

Ford Ranger XLT 3.0L 189#EURO# mtl. 0% Finanzierung MwSt.

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten

Multimedia

- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer

Räder und Bereifung

- Allwetterreifen

Sonstige

- HU neu
- Inspektion neu

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: BB12345

Ford Ranger XLT 3.0L 189#EURO# mtl. 0% Finanzierung MwSt.

- Zentralverriegelung
- Lederausstattung
- Park Distance Control
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad

Sicht

- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Notrufsystem
- Notrad

Entertainment

- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB
- WLAN
- Touchscreen

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- HUAU neu
- Inspektion neu

Sonstiges

- Allwetterreifen

-zzgl. 1487#EURO# Überführungskosten& MwSt. als Anzahlung -2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Airbag
- Alarm
- Allradantrieb
- Antriebsschlupfregelung
- Aussenspiegel beheizbar
- Außenspiegel el. anklappbar
- Bang und Olufsen

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: BB12345

Ford Ranger XLT 3.0L 189#EURO# mtl. 0% Finanzierung MwSt.

- Beheizbare Frontscheibe
- BeifahrerAirbag
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB
- Einparkhilfe
- Elektrische Parkbremse
- Elektrische Seitenspiegel
- Elektrische Sitze
- ESP
- Fensterheber
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Funkfernbedienung
- Gepäckraumabtrennung
- Innenraumfilter
- Keyless Entry
- Kindersitzbefestigung
- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- Knieairbag
- Kollisionswarner
- Kopfairbag
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- LED-Rueckleuchten
- Leichtmetallfelgen
- Lichtsensor
- Mehrzonenklimaautomatik
- Metallic
- MP3
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Partikelfilter
- Privacyverglasung
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Reserverad
- Rückfahrkamera

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: BB12345

Ford Ranger XLT 3.0L 189#EURO# mtl. 0% Finanzierung MwSt.

- Scheinwerferregulierung
- Seitenairbags
- Servolenkung
- Speedlimiter
- Spiegel automatisch abblendbar
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start-Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Teilbareruecksitzbank
- Telefonvorbereitung
- Tempomat
- Traktionskontrolle
- USB-Anschluss
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperre
- WLAN
- Zentralverriegelung
- Int.KnNr: BB12345
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

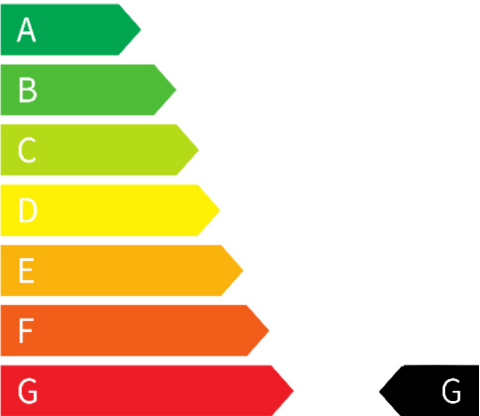
Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 262.0 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de