

## Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine

### Details



Preis

46.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	151 kW / 205 PS
Leistung	205
Kilometerstand	38.322 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

### Ausstattung

#### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle
- Notrufsystem

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, - Subsysteme

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Anhängerkupplung fest

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Außenspiegel elektr. anklappbar:** Bodenleuchte im Außenspiegel

**Bremskraftverstärker elektrisch:** Parkbremse elektrisch

**Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung:** Doppelverriegelung Zentralverriegelung

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine

**FordPass Connect inkl. eCall:** WLAN-Hotspot, On-Board-Modem

**Fußmatten Premium:** Schmutzfänger vorn, Schmutzfänger hinten

**Laderaumwanne:** Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

**Lenkrad heizbar:** Lenkrad (Leder)

**Off-Road-Paket:** Off-Road Farbdisplay SYNC

**Rad-Paket 22:** Reserverad in Fahrbereifung, LM-Felgen

**Rücksitz-Paket 15:** ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar

**Sicherheits-Paket 3:** ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Kopf-Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Knieairbag Beifahrerseite, Knieairbag Fahrerseite, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

**Sitz-Paket 7:** Ablagetasche an Vordersitzlehnen, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn

**Wildtrak-Paket X:** Audiobedienung am Lenkrad, USB-Anschluss, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Fahrassistenz-System:

Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent,

Parkpilotsystem vorn und hinten, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, Parkbremse

elektrisch, Radioempfang digital (DAB), Sound-System Bang & Olufsen Play, Rückfahrkamera mit Split View, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung

(Distance Alert, DA), Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC), Audio-Navigationssystem Premium, inkl.

Ford SYNC und Bang & Olufsen Play, Farbdisplay (12 Zoll), Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Fahrassistenz-System:

Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert, Technologie-Paket 72, LED-Zusatzscheinwerfer im Kühlergrill integriert, Fahrassistenz-System: aktiver

Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Intelligenter

Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Schaltersatz an der Dachkonsole, Bremskraftverstärker

elektrisch, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Matrix-LED-Scheinwerfer

**Zentralverriegelung mit Fernbedienung:** Heckklappenöffnung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorn, Fernbedienung für Zentralverriegelung,

Zentralverriegelung, Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion, Fernentriegelung Heckklappe-/Deckel, Doppelverriegelung Zentralverriegelung

---

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Allrad

- Bordcomputer

- Partikelfilter

- Start-Stop-Automatik

- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent

- Verkehrszeichenerkennung

- Park-Lenk-Assistent

- Regensensor

- Fernlichtassistent

- Lichtsensor

- Notbremsassistent

- Spurhalteassistent

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine

- Abstands-/Kollisionswarner

### **Komfort**

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine

- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung
- Rußpartikelfilter
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Antriebsart: Allradantrieb
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine

- Heckleuchten LED
- Dachreling
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Seitenschwellerchutz verstärkt
- Kontrastfarbe
- Anhängerkupplung
- Unterbodenschutz Wachs Basis
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektr. v
- Int.KnNr: PM29382
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)