

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine AHK Navi Le

Details

WOLTMANN GRUPPE





WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

46.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	151 kW / 205 PS
Leistung	205
Kilometerstand	38.322 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- | | | |
|-------------------------|---------------|----------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS | |
| - ESP | - Isofix | - Traktionskontrolle |
| - Notbremsassistent | - Alarmanlage | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | | |

Umwelt

- | | |
|------------------|------------------------|
| - Partikelfilter | - Start/Stop-Automatik |
|------------------|------------------------|

Komfort und Innenausstattung

Kontakt

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine AHK Navi Le

- | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung |
| - Sitzheizung | - Elektr. Seitenspiegel | - Bordcomputer |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Multifunktionslenkrad | - Lichtsensor |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Beheizbare Frontscheibe | - Lederlenkrad |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - 2-Zonen-Klimaautomatik | |

Fahrerassistenz

- | | | |
|--|-----------------------------|----------------------------|
| - Regensensor | | |
| - Spurhalteassistent | - Totwinkel-Assistent | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Abstandswarner | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Schräglage-Sensoren | - Schräglage-Sensoren | |

Multimedia

- | | | |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------|
| - Navigationssystem | | |
| - Bluetooth | - Freisprecheinrichtung | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - USB | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Tuner/Radio, Radio DAB | | |

Exterieur

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Nebelscheinwerfer | |
| - Dachreling | - Blendfreies Fernlicht | - Abgedunkelte Scheiben |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht |
| - Anhängerkupplung fest | | |

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Außenspiegel elektr. anklappbar: Bodenleuchte im Außenspiegel

Bremskraftverstärker elektrisch: Parkbremse elektrisch

Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung: Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine AHK Navi Le

FordPass Connect inkl. eCall: WLAN-Hotspot, On-Board-Modem

Fußmatten Premium: Schmutzfänger vorn, Schmutzfänger hinten

Laderaumwanne: Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

Lenkrad heizbar: Lenkrad (Leder)

Off-Road-Paket: Off-Road Farbdisplay SYNC

Rad-Paket 22: Reserverad in Fahrbereifung, LM-Felgen

Rücksitz-Paket 15: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar

Sicherheits-Paket 3: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Kopf-Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer,

Knieairbag Beifahrerseite, Knieairbag Fahrerseite, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Sitz-Paket 7: Ablage tasche an Vordersitzlehnen, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für

Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn

Wildtrak-Paket X: Audiobedienung am Lenkrad, USB-Anschluss, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Fahrassistenten-System:

Spurhalteassistent, Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenten-System: Auffahrwarnsystem, Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent,

Parkpilotensystem vorn und hinten, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, Parkbremse

elektrisch, Radioempfang digital (DAB), Sound-System Bang & Olufsen Play, Rückfahrkamera mit Split View, Fahrassistenten-System: Abstandsregelung

(Distance Alert, DA), Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC), Audio-Navigationssystem Premium, inkl.

Ford SYNC und Bang & Olufsen Play, Farbdisplay (12 Zoll), Fahrassistenten-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Fahrassistenten-System:

Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert, Technologie-Paket 72, LED-Zusatzscheinwerfer im Kühlergrill integriert, Fahrassistenten-System: aktiver

Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenten-System: Verkehrsschildassistent, Intelligenter

Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenten-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Schaltersatz an der Dachkonsole, Bremskraftverstärker

elektrisch, Fahrassistenten-System: Pre-Collision-System, Matrix-LED-Scheinwerfer

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine AHK Navi Le

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine AHK Navi Le

- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung
- Rußpartikelfilter
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Antriebsart: Allradantrieb
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Heckleuchten LED
- Dachreling

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: PM29382

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD Doppelkabine AHK Navi Le

- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Seitenschwellerschutz verstärkt
- Kontrastfarbe
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Anhängerkupplung
- Unterbodenschutz Wachs Basis
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektr. vorn mit Komfortschaltung
- Metallic-Lackierung
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Auffahrwarnsysteme
- Int.KnNr: PM29382
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de