Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NG00807

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

Details



Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	34.666 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Polar-silber Metallic
Innenbereich	Kunstleder

Preis

44.490 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se
- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung fest

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Audio-Paket 106: Audiobedienung am Lenkrad, USB-Anschluss, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, Radioempfang digital (DAB), Sound-System Bang & Olufsen Play, Audio-Navigationssystem Premium, inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play, Farbdisplay (12 Zoll)
Außenspiegel elektr. anklappbar: Bodenleuchte im Außenspiegel
Bremskraftverstärker elektrisch: Parkbremse elektrisch
Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung: Doppelverriegelung Zentralverriegelung
FordPass Connect inkl. eCall: WLAN-Hotspot, On-Board-Modem
Fußmatten Premium: Schmutzfänger vorn, Schmutzfänger hinten

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

Lenkrad heizbar: Lenkrad (Leder)
Off-Road-Paket: Off-Road Farbdisplay SYNC
Outdoor-Paket: Unterfahrschutz (Motor)
Pritschenabdeckung elektr. (Rollo): Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Laderaumwanne
Rad-Paket 14: Reserverad in Fahrbereifung, LM-Felgen
Rücksitz-Paket 15: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar
Sicherheits-Paket 3: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Kopf-Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Knieairbag Beifahrerseite, Knieairbag Fahrerseite, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Sitz-Paket 7: Ablagetasche an Vordersitzlehnen, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn
Technologie-Paket 71: Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent, Parkpilotsystem vorn und hinten, Parkbremse elektrisch, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Rückfahrkamera mit Split View, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Anhängerkupplung, Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Bremskraftverstärker elektrisch, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System
Zentralverriegelung mit Fernbedienung: Heckklappenöffnung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorn, Fernbedienung für Zentralverriegelung, Zentralverriegelung, Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion, Fernentriegelung Heckklappe/-Deckel, Doppelverriegelung Zentralverriegelung

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

Entertainment
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN

Umwelt
- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges
- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Trittbretter
- Elektrische Parkbremse
- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung
- Rußpartikelfilter
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Antriebsart: Allradantrieb
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Koffer-/Laderaummanagement-System
- Heckleuchten LED
- Scheinwerfer LED
- Dachreling
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

- Sonderlackierung Metallic
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Int.KnNr: NG00807
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

_____

- quality by

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

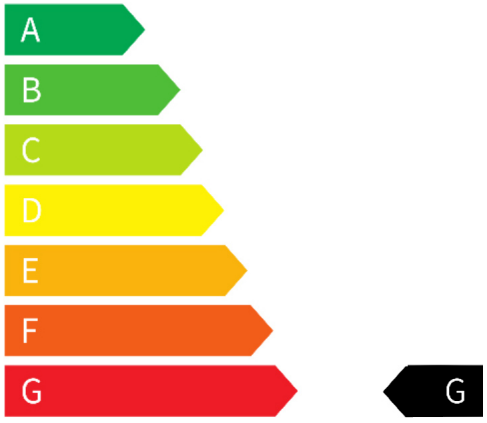
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 230.0 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de