

## Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänger

### Details



Preis **44.490 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	151 kW / 205 PS
Leistung	205
Kilometerstand	34.666 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Polar-silber Metallic
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

### Ausstattung

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperr
- Isofix
- Alarmanlage
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

- Beheizbare Frontscheibe
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Lederlenkrad
- Gepäckraumabtrennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se

### Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Bluetooth
- Soundsystem
- WLAN / Wifi Hotspot
- Sprachsteuerung
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- Abgedunkelte Scheiben
- Anhängerkupplung fest
- Nebelscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Dachreling
- LED-Scheinwerfer

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Audio-Paket 106:** Audiobedienung am Lenkrad, USB-Anschluss, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, Radioempfang digital (DAB), Sound-System Bang & Olufsen Play, Audio-Navigationssystem Premium, inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play, Farbdisplay (12 Zoll)

**Außenspiegel elektr. anklappbar:** Bodenleuchte im Außenspiegel

**Bremskraftverstärker elektrisch:** Parkbremse elektrisch

**Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung:** Doppelverriegelung Zentralverriegelung

**FordPass Connect inkl. eCall:** WLAN-Hotspot, On-Board-Modem

**Fußmatten Premium:** Schmutzfänger vorn, Schmutzfänger hinten

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

**Lenkrad heizbar:** Lenkrad (Leder)

**Off-Road-Paket:** Off-Road Farbdisplay SYNC

**Outdoor-Paket:** Unterfahrschutz (Motor)

**Pritschenabdeckung elektr. (Rollo):** Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Laderaumwanne

**Rad-Paket 14:** Reserverad in Fahrbereifung, LM-Felgen

**Rücksitz-Paket 15:** ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar

**Sicherheits-Paket 3:** ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Kopf-/Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Knieairbag Beifahrerseite, Knieairbag Fahrerseite, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

**Sitz-Paket 7:** Ablagetasche an Vordersitzlehnen, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn

**Technologie-Paket 71:** Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System:

Auffahrwarnsystem, Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent, Parkpilotsystem vorn und hinten, Parkbremse elektrisch, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Rückfahrkamera mit Split View, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Anhängerkupplung, Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Bremskraftverstärker elektrisch, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System  
**Zentralverriegelung mit Fernbedienung:** Heckklappenöffnung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorn, Fernbedienung für Zentralverriegelung, Zentralverriegelung, Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion, Fernentriegelung Heckklappe/-Deckel, Doppelverriegelung Zentralverriegelung

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Servolenkung

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Trittbretter
- Elektrische Parkbremse
- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung
- Rußpartikelfilter
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Antriebsart: Allradantrieb
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Koffer-/Laderaummanagement-System
- Heckleuchten LED
- Scheinwerfer LED
- Dachreling
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3,5 T Anhänge

- Sonderlackierung Metallic
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Int.KnNr: NG00807
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

---

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 230.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)