

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3.0 Ecoblue E

Details

WOLTMANN GRUPPE





WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

41.650 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	177 kW / 241 PS
Leistung	241
Kilometerstand	86.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- Isofix

- Alarmanlage
- ABS

- Traktionskontrolle

- Notrufsystem
- ESP

- Notbremsassistent

- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Bordcomputer

- Lichtsensor
- Elektr. Fensterheber

- Sitzheizung

- Elektr. Sitzeinstellung

- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel

- Multifunktionslenkrad

- Beheizbare Frontscheibe

Kontakt

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3.0 Ecoblue E

- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, 360°-Umlaufsystem

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung fest

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Paket 106: Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, USB-Anschluss, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, Sound-System Bang & Olufsen Play, Audio-Navigationssystem Premium, inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play, Farbdisplay (12 Zoll)

Außenspiegel elektr. anklappbar: Bodenleuchte im Außenspiegel

FordPass Connect inkl. eCall: WLAN-Hotspot

Fußmatten Premium: Schmutzfänger hinten, Schmutzfänger vorn

Komfort-Paket: Induktionsladeschale für mobile Endgeräte

Lenkrad heizbar: Lenkrad (Leder)

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3.0 Ecoblue E

Outdoor-Paket: Unterfahrschutz (Motor)

Pritschenabdeckung elektr. (Rollo): Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Laderaumwanne

Rad-Paket 31: Reserverad in Fahrbereifung, LM-Felgen

Rücksitz-Paket 15: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar

Sicherheits-Paket 3: Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Kopf-Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Knieairbag Fahrerseite, Knieairbag Beifahrerseite

Sitz-Paket 7: Sitzheizung vorn, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)

Technologie-Paket 71: Parkpilotsystem vorn und hinten, Fahrassistentz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistentz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistentz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistentz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Anhängerkupplung, Fahrassistentz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Rückfahrkamera mit Split View, Fahrassistentz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Fahrassistentz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Fahrassistentz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Fahrassistentz-System: Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert

Zentralverriegelung mit Fernbedienung: Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3.0 Ecoblue E

- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Airbag hinten

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3.0 Ecoblue E

- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Trittbretter
- Lenkradheizung
- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung
- Rußpartikelfilter
- Antriebsart: Allradantrieb
- Parkpilotsystem hinten
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Koffer-/Laderaummanagement-System
- Heckleuchten LED
- Scheinwerfer LED
- Dachreling
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektr. vorn mit Komfortschaltung
- Seitenschweller mit Trittbrett
- Metallic-Lackierung
- 12V-Steckdose im Laderaum

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3.0 Ecoblue E

- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Adaptive Cruise Control / ACC
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Audio-Paket 102
- Auffahrwarnsystem
- Ausstattungs-Paket: Turnier (Dachreling
- Gepäckraum-Abtrennung Netz)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Beifahrersitz verstellbar (4-fach)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fensterheber elektrisch vorn und
- Int.KnNr: PY60291
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 3.0 Ecoblue E

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 266.0 g/km

CO₂-Klasse: G

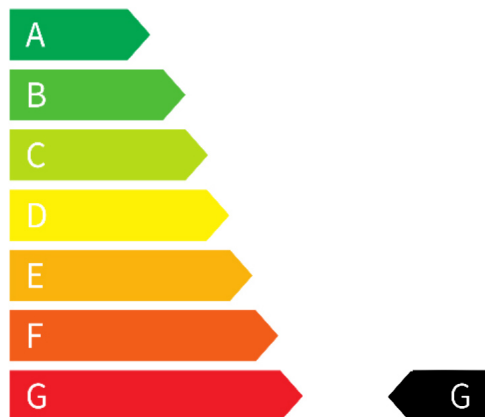
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de