

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 2.0 Ecoblue E

Details



Preis

55.811 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	151 kW / 205 PS
Leistung	205
Kilometerstand	20 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Carbonized Gray/asher Gray
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Beheizbare Frontscheibe
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 2.0 Ecoblue E

- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Gepäckraumabtrennung

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Soundsystem
- WLAN / Wifi Hotspot

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Dachreling
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- Anhängerkupplung fest

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Paket 106: Audiobedienung am Lenkrad, USB-Anschluss, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, Radioempfang digital (DAB), Sound-System Bang & Olufsen Play, Audio-Navigationssystem Premium, inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play, Farbdisplay (12 Zoll)

Außenspiegel elektr. anklappbar: Bodenleuchte im Außenspiegel

Bremskraftverstärker elektrisch: Parkbremse elektrisch

Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung: Doppelverriegelung Zentralverriegelung

FordPass Connect inkl. eCall: WLAN-Hotspot

Fußmatten Premium: Schmutzfänger vorn, Schmutzfänger hinten

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 2.0 Ecoblue E

Komfort-Paket: Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Spannungswandler 220V, Schaltersatz an der Dachkonsole

Lenkrad heizbar: Lenkrad (Leder)

Off-Road-Paket: Off-Road Farbdisplay SYNC

Outdoor-Paket: Unterfahrschutz (Motor)

Rad-Paket 14: Reserverad in Fahrbereifung, LM-Felgen

Rücksitz-Paket 15: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar

Sicherheits-Paket 3: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Kopf-Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Knieairbag Beifahrerseite, Knieairbag Fahrerseite, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Sitz-Paket 7: Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn

Technologie-Paket 52: Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System:

Auffahrwarnsystem, Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent, Parkpilotsystem vorn und hinten, Parkbremse elektrisch, Rückfahrkamera mit Split View,

Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Anhängerkupplung, Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive

Cruise Control / I-ACC), Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert,

Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Bremskraftverstärker elektrisch, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System

Zentralverriegelung mit Fernbedienung: Heckklappenöffnung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorn, Zentralverriegelung, Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion, Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 2.0 Ecoblue E

- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperrung
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 2.0 Ecoblue E

- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Trittbretter
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung
- Rußpartikelfilter
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Antriebsart: Allradantrieb
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Heckleuchten LED
- Scheinwerfer LED
- Dachreling
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Anti-Blockier-System (ABS)

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak e-4WD Doppelkabine 2.0 Ecoblue E

- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Seitenschweller mit Trittbrett
- Fensterheber elektr. vorn mit Komfortschaltung
- Metallic-Lackierung
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Auffahrwarnsystem
- Ausstattungs-Paket: Turnier (Dachreling
- Gepäckraum-Abtrennung Netz)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Beifahrersitz verstellbar (4-fach)
- Blinkleuchte in Außenspiegel i
- Int.KnNr: SJ09685
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 230.0 g/km

CO₂-Klasse: G

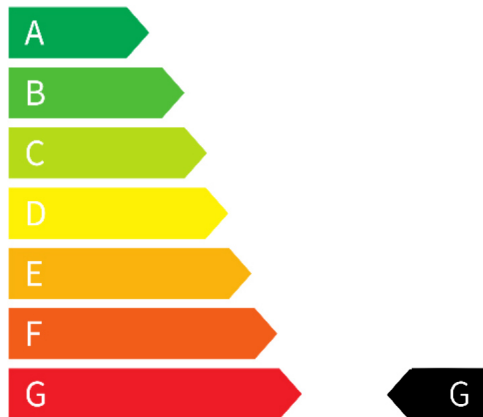
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de