


Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4 NEUER MOTOR

Details



Preis **32.490 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	156 kW / 212 PS
Leistung	212
Kilometerstand	98.319 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2021
Hersteller Farbe	Canyon-orange Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4 NEUER MOTOR

- Armlehne
- Lordosenstütze
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Beheizbare Frontscheibe
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten, Kamera
- Abstandswarner
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Bluetooth
- USB
- Freisprecheinrichtung
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Nebelscheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- Anhängerkupplung fest
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Anhängerkupplung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Audio-Paket 129: USB-Anschluss, Lenkrad (Leder) mit Multifunktion, Radioempfang digital (DAB), AUX-IN-Anschluss, Rückfahrkamera, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC), Farbdisplay (8 Zoll), FordPass Connect inkl. eCall

Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP): Fahrerassistenz-System: Bergabfahr-Assistent, Aktives Überrollschutzsystem, Fahrerassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

Intelligent Protection System (IPS): Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten

Laderaum-Paket 11: Sportbügel hinten (aerodynamisch geformt, schwarz, Ladefläche), Laderaumschienen, Pritschenabdeckung elektr. (Rollo)

Mittelkonsole Premium: Getränkehalter vorn

Rad-Paket 20: Reserverad in Fahrbereifung

Rücksitz-Paket 11: Kopfstützen hinten, Sitzausstattung: 5-Sitzer, Mittelarmlehne hinten, 2.Sitzreihe mit Sitzbank

Scheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer LED

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4 NEUER MOTOR

Unterfahrschutz: Unterfahrschutz hinten

Wildtrak-Paket: Außenspiegel lackiert, Seitenairbag vorn, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Rückfahrkamera, Parkpilotsystem hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Diebstahl-Warnanlage, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Türgriffe außen lackiert, Heckklappenbetätigung elektrisch, Scheibenwischer mit Regensensor, Sitz-Paket 3 / 14 / 39 / 48, Teppichboden in Fahrgast-/Laderaum, Klimaautomatik 2-Zonen, Sitzheizung vorn, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Sperrdifferential
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Elektrische Heckklappe

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4 NEUER MOTOR

- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Notrad

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4 NEUER MOTOR

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D-Temp
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Dachreling
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Trittbretter
- Reserverad
- BORDCOMPUTER
- Rußpartikelfilter
- Verglasung getönt
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Knieairbag Fahrerseite
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Dachkonsole mit Leseleuchten
- Laderaumwanne
- Schmutzfänger hinten
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Fensterheber elektrisch vorn
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Wegfahrsperr
- Sperrdifferential
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Parkpilotsystem vorn
- Stoßfänger hinten schwarz (Stahl)
- Seitenschweller mit Trittbrett
- Metallic-Lackierung
- 5-Sitzer
- Audio-Navigationssystem Ford SD mit Ford SYNC
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außentemperaturanzeige
- Batterie verstärkt

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4 NEUER MOTOR

- Beifahrerairbag abschaltbar
- Bergabfahrassistent
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bluetooth-Schnittstelle
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Bremsassistent
- Brillenfach in Dachhimmel
- Dachreling (Aluminium)
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Fußmatten Premium
- Gurtstraffer
- Heckscheibe heizbar
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie/Aufbau: Pritsche
- Doppelkabine
- Kindersicherung elektrisch
- Kühlergrill im Sport-Design
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Motor 2
- 0 Ltr. - 156 kW TDCi Panther KAT
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 3220 mm
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Schmutzfänger vorn
- Servolenkung elektrisch
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose 230V
- Stoßfänger Sport-Ausführung
- Tagfahrlicht
- Türgriffe lackiert
- Int.KnNr: MM86830
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de