

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 AHK Navi Leder LED ACC

Details



Preis 34.450 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
HU	01.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	156 kW / 212 PS
Kilometerstand	52.959 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2023
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer

Kontakt

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 AHK Navi Leder LED ACC

- | | | |
|-------------------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Multifunktionslenkrad | - Lichtsensor |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - 2-Zonen-Klimaautomatik | |

Fahrerassistenz

- | | | |
|----------------------|-----------------------------|---|
| - Regensensor | - Berganfahrassistent | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Spurhalteassistent | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se |
| - Abstandswarner | | |
| - Abstandstempomat | | |

Multimedia

- | | | |
|--------------------------|-------------------|-------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | |
| - Freisprecheinrichtung | - Sprachsteuerung | - USB |
| - Tuner/Radio, Radio DAB | | |

Exterieur

- | | | |
|----------------------|-------------------------|--------------------|
| - Nebelscheinwerfer | - Dachreling | |
| - Elektr. Heckklappe | - Abgedunkelte Scheiben | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Anhängerkupplung fest | |

Sonstige

- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Anhängerkupplung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Audio-Paket 129: USB-Anschluss, Lenkrad (Leder) mit Multifunktion, Radioempfang digital (DAB), AUX-IN-Anschluss, Rückfahrkamera, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC), Farbdisplay (8 Zoll), FordPass Connect inkl. eCall

Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP): Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent, Aktives Überrollschutzsystem, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 AHK Navi Leder LED ACC

Intelligent Protection System (IPS): Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten

Laderaum-Paket 11: Sportbügel hinten (aerodynamisch geformt, schwarz, Ladefläche), Laderaumschienen, Pritschenabdeckung elektr. (Rollo)

Mittelkonsole Premium: Getränkehalter vorn

Rad-Paket 20: Reserverad in Fahrbereifung

Rücksitz-Paket 11: Kopfstützen hinten, Sitzausstattung: 5-Sitzer, Mittelarmlehne hinten, 2.Sitzreihe mit Sitzbank

Scheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer LED

Unterfahrschutz: Unterfahrschutz hinten

Wildtrak-Paket: Außenspiegel lackiert, Seitenairbag vorn, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Rückfahrkamera, Fahrassistenz-System:

Auffahrwarnsystem, Parkpilotsystem hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Diebstahl-Warnanlage, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent,

Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Türgriffe außen lackiert, Heckklappenbetätigung elektrisch, Scheibenwischer mit Regensensor, Sitz-Paket 3 /

14 / 39 / 48, Teppichboden in Fahrgast-/Laderaum, Klimaautomatik 2-Zonen, Sitzheizung vorn, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer,

Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor

Wildtrak-Paket I: Fahrassistenz-System: Park-Assistent (Active Park Assist), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Fahrassistenz-System:

Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Parkpilotsystem vorn, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System:

Pre-Collision-System, Außenspiegel elektr. anklappbar, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC)

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Sperrdifferential
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 AHK Navi Leder LED ACC

- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NP51059

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 AHK Navi Leder LED ACC

- Notrad
- Airbag hinten

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Dachreling
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Trittbretter
- Reserverad
- BORDCOMPUTER
- Rußpartikelfilter
- Verglasung getönt
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Antriebsart: Allradantrieb
- Knieairbag Fahrerseite
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Dachkonsole mit Leseleuchten
- Laderaumwanne
- Schmutzfänger hinten
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Fensterheber elektrisch vorn
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Wegfahrsperre

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NP51059

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 AHK Navi Leder LED ACC

- Sperrdifferential
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Stoßfänger hinten schwarz (Stahl)
- Seitenschweller mit Trittbrett
- 5-Sitzer
- Audio-Navigationssystem Ford SD mit Ford SYNC
- Auffahrwarnsystem
- Außentemperaturanzeige
- Batterie verstärkt
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Bergabfahrassistent
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bluetooth-Schnittstelle
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Bremsassistent
- Brillenfach in Dachhimmel
- Dachreling (Aluminium)
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Fußmatten Premium
- Gurtstraffer
- Heckscheibe heizbar
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie/Aufbau: Pritsche
- Doppelkabine
- Kindersicherung elektrisch
- Int.KnNr: NP51059
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

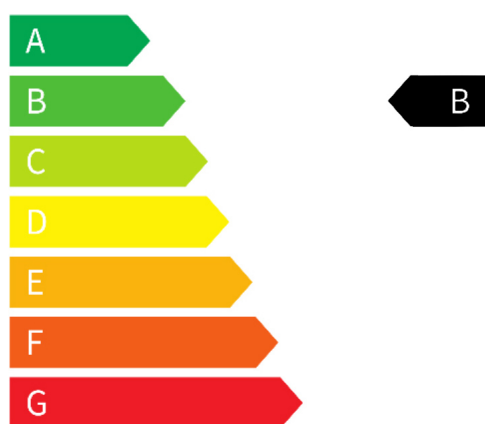
Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 72.0 g/km
CO2-Klasse: B

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de