

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 2.0 TDCi AHK Navi Leder

Details

WOLTMANN GRUPPE



WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

34.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	156 kW / 212 PS
Leistung	212
Kilometerstand	86.759 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Royal-grau Met.
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- Isofix

- Alarmanlage

- Reifendruckkontrolle
- ABS

- Traktionskontrolle

- Müdigkeitswarner
- ESP

- Notbremsassistent

- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber

- Elektr. Seitenspiegel
- Servolenkung

- Bordcomputer

Kontakt

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 2.0 TDCi AHK Navi Leder

- | | | |
|-------------------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Multifunktionslenkrad | - Lichtsensor |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - 2-Zonen-Klimaautomatik | |

Fahrerassistenz

- | | | |
|----------------------|-----------------------------|---|
| - Regensensor | | |
| - Spurhalteassistent | - Berganfahrassistent | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Abstandswarner | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se |
| - Abstandstempomat | | |

Multimedia

- | | | |
|--------------------------|-------------------|-------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | |
| - Freisprecheinrichtung | - Sprachsteuerung | - USB |
| - Tuner/Radio, Radio DAB | | |

Exterieur

- | | | |
|--------------------|-------------------------|--------------------|
| - Metallic | - Nebelscheinwerfer | |
| - Dachreling | - Elektr. Heckklappe | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Anhängerkupplung fest | |

Fahrzeugbeschreibung

- Ausstattungs Pakete:**
- Anhängerkupplung:** Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Audio-Paket 129:** USB-Anschluss, Lenkrad (Leder) mit Multifunktion, Radioempfang digital (DAB), AUX-IN-Anschluss, Rückfahrkamera, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC), Farbdisplay (8 Zoll), FordPass Connect inkl. eCall
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP):** Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent, Aktives Überrollschutzsystem, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Intelligent Protection System (IPS):** Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Laderaum-Paket 11:** Sportbügel hinten (aerodynamisch geformt, schwarz, Ladefläche), Laderaumschienen, Pritschenabdeckung elektr. (Rollo)
- Mittelkonsole Premium:** Getränkehalter vorn
- Rad-Paket 20:** Reserverad in Fahrbereifung
- Rücksitz-Paket 11:** Kopfstützen hinten, Sitzausstattung: 5-Sitzer, Mittelarmlehne hinten, 2.Sitzreihe mit Sitzbank

Kontakt

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 2.0 TDCi AHK Navi Leder

Scheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer LED

Unterfahrschutz: Unterfahrschutz hinten

Wildtrak-Paket: Außenspiegel lackiert, Seitenairbag vorn, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Rückfahrkamera, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Parkpilotsystem hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Diebstahl-Warnanlage, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Türgriffe außen lackiert, Heckklappenbetätigung elektrisch, Scheibenwischer mit Regensensor, Sitz-Paket 3 / 14 / 39 / 48, Teppichboden in Fahrgast-/Laderaum, Klimaautomatik 2-Zonen, Sitzheizung vorn, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor

Wildtrak-Paket I: Fahrassistenz-System: Park-Assistent (Active Park Assist), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Parkpilotsystem vorn, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Außenspiegel elektr. anklappbar, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC)

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Sperrdifferential
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 2.0 TDCi AHK Navi Leder

- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Notrad

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NU28409

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 2.0 TDCi AHK Navi Leder

- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Dachreling
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Trittbretter
- Reserverad
- BORDCOMPUTER
- Rußpartikelfilter
- Verglasung getönt
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Antriebsart: Allradantrieb
- Knieairbag Fahrerseite
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Dachkonsole mit Leseleuchten
- Laderaumwanne
- Schmutzfänger hinten
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Fensterheber elektrisch vorn
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Wegfahrsperre
- Sperrdifferential
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Stoßfänger hinten schwarz (Stahl)
- Seitenschweller mit Trittbrett
- Metallic-Lackierung
- 5-Sitzer
- Audio-Navigationssystem Ford SD mit Ford SYNC

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Wildtrak DoKa 4x4 2.0 TDCi AHK Navi Leder

- Auffahrwarnsystem
- Außentemperaturanzeige
- Batterie verstärkt
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Bergabfahrassistent
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bluetooth-Schnittstelle
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Bremsassistent
- Brillenfach in Dachhimmel
- Dachreling (Aluminium)
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Fußmatten Premium
- Gurtstraffer
- Heckscheibe heizbar
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie/Aufbau: Pritsche
- Doppelkabine
- Kindersicherung elektrisch
- Kühlergrill im Sport-Design
- L
- Int.KnNr: NU28409
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

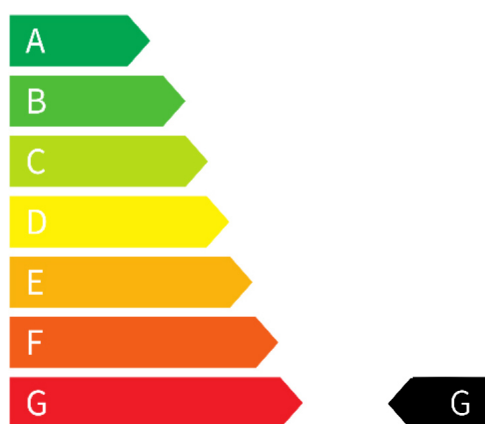
Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,3 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 243.0 g/km
CO₂-Klasse: G

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de