

Ford Ranger Tremor e-4WD 2.0 Ecoblue EU6d AHK Navi di

Details



Preis

50.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	151 kW / 205 PS
Leistung	205
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Carbonized Gray/asher Gray
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: RE45908

Ford Ranger Tremor e-4WD 2.0 Ecoblue EU6d AHK Navi di

- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- Bordcomputer
- Beheizbare Frontscheibe
- Winterpaket
- Klimaanlage
- Multifunktionslenkrad
- Beheizbares Lenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Bremskraftverstärker elektrisch: Parkbremse elektrisch

FordPass Connect inkl. eCall: WLAN-Hotspot

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Tremor e-4WD 2.0 Ecoblue EU6d AHK Navi di

Komfort-Paket: Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Spannungswandler 220V, Schaltersatz an der Dachkonsole

Laderaumwanne gesprüht (Laderaumbeschichtung PU): Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

Off-Road-Paket: Off-Road Farbdisplay SYNC

Rad-Paket 23: Reserverad in Fahrbereifung, LM-Felgen

Rücksitz-Paket 15: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar

Sicherheits-Paket 3: Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Kopf-/Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Knieairbag Fahrerseite, Knieairbag Beifahrerseite

Sitz-Paket 3: Sitzheizung vorn, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links verstellbar (6-fach)

Technologie-Paket 52: 6 Lautsprecher, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, USB-Anschluss, Heckleuchten LED, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Auffahrschichtassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, Parkbremse elektrisch, Anhängerkupplung, Rückfahrkamera mit Split View, Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC), Farbdisplay (10 Zoll), Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert, Bremskraftverstärker elektrisch, Audio-Paket 89

Winter-Paket: Sitzheizung vorn, Klimaanlage, Lenkrad heizbar, Lenkrad (Leder), Frontscheibe heizbar

Zentralverriegelung mit Fernbedienung: Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Tremor e-4WD 2.0 Ecoblue EU6d AHK Navi di

- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Tremor e-4WD 2.0 Ecoblue EU6d AHK Navi di

- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Reserverad
- Winterpaket
- Allradantrieb
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Sportbügel hinten Stahl (Ladefläche)
- Sitzbezug / Polsterung: Vinyl
- Seitenschwellerschutz verstärkt
- Kontrastfarbe
- Unterbodenschutz Wachs Basis
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Seitenairbag vorn
- Außenspiegel e
- Int.KnNr: RE45908
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Willkommen bei der Woltmann Gruppe in Bremen! Als traditionsreiches Familienunternehmen seit 1906 sind wir stolz darauf, unseren Kunden erstklassigen Service zu bieten. Wir garantieren eine faire Bewertung Ihres aktuellen Fahrzeugs und nehmen es gerne in Zahlung. Vereinbaren Sie Ihre PROBEFAHRT innerhalb unserer Geschäftszeiten und erleben Sie Ihr Wunschfahrzeug live bei uns! Profitieren Sie von unserem reibungslosen Ablauf und unserer einfachen Abwicklung, während wir uns um alle Details kümmern. Wir bieten Ihnen laufend attraktive #FINANZIERUNGS- und LEASINGMÖGLICHKEITEN# anhand der aktuell gültigen Sonderkonditionen, auch OHNE Anzahlung möglich.

Wenden Sie sich gerne via Telefon an unser NFZ-Team unter: 0421/45808221 oder via E-Mail unter verkauf@woltmann-gruppe.de direkt an uns. Gerne empfangen wir Sie auch vor Ort! // Föhrenstraße 70 - 72 // 28207 Bremen // Wir freuen uns von Ihnen zu hören, Ihr NFZ-Team der Woltmann Gruppe in der

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: RE45908

Ford Ranger Tremor e-4WD 2.0 Ecoblue EU6d AHK Navi di

Föhrenstraße-Bremen

- quality by

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 230.0 g/km

CO₂-Klasse: G

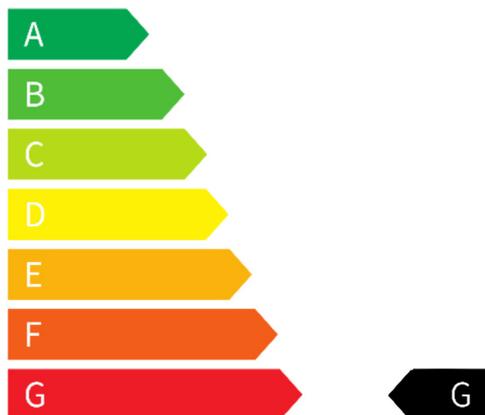
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de