Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: B12345

Ford Ranger Plug in Hybrid 2.3L 229#EURO# mtl. 0% Finanzie

Details



Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferfrist	120 Tage ab Bestellung
Leistung	207 kW / 281 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Agate Black Metallic
Innenbereich	Vollleder

Preis

49.590 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik
- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Plug in Hybrid 2.3L 229#EURO# mtl. 0% Finanzie

- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten, Kamera
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Audio-Paket 17: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, 2 Lautsprecher, Audiosystem: Radio mit Ford SYNC (AppLink und Touchscreen), Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), Farbdisplay (10 Zoll)
Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)
FordPass Connect inkl. eCall: WLAN-Hotspot, On-Board-Modem
Rad-Paket 7: Reserverad in Fahrbereifung (Stahl)
Rücksitz-Paket 1: Fzg. ohne 2.Sitzreihe
Sicherheits-Paket 2: Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Kopf-Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Knieairbag Fahrerseite, Knieairbag Beifahrerseite

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Plug in Hybrid 2.3L 229#EURO# mtl. 0% Finanzie

Sitz-Paket 20: Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links verstellbar (6-fach)
Technologie-Paket 16: Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Vorbereitung für spätere Freischaltung - Rückfahrkamera
Zentralverriegelung mit Fernbedienung: Doppelverriegelung Zentralverriegelung

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe
- Automatik

Technik
- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Plug in Hybrid 2.3L 229#EURO# mtl. 0% Finanzie

Sicht
- LED-Hauptscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit
- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment
- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN

Umwelt
- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges
- Metallic
- Alufelgen
- Elektrische Parkbremse

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Plug in Hybrid 2.3L 229#EURO# mtl. 0% Finanzie

- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung

zzgl. 1487#EURO# Überführungskosten & MwSt. als Anzahlung - Rußpartikelfilter

- Reserverad in Fahrbereifung
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Parkpilotsystem hinten
- Antriebsart: Allradantrieb
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- LM-Felgen
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schmutzfänger hinten
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)
- Sitzheizung vorn
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank
- klappbar
- Heckleuchten LED
- Scheinwerfer LED
- Dachreling
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Schalt-/Wählhebel Drehschalter (Electronic-Shifter)
- Hybrid 207 kW (Motor 2
- 3 Ltr. - 135 kW)
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 Mht-X (10-Stufen)
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Fußmatten Premium
- Lenkrad heizbar
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Laderaumwanne
- Anhängerkupplung
- Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg
- Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC)
- Audio-Navigationssystem Premium
- inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Plug in Hybrid 2.3L 229#EURO# mtl. 0% Finanzie

- Koffer-/Laderaummanagement-System
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Rückfahrkamera mit Split View
- Seitenschweller mit Trittbrett
- Fensterheber elektr. vorn mit Komfortschaltung
- Bremskraftverstärker elektrisch
- Metallic-Lackierung
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent
- Ausstattungs-Paket: Turnier (Dachreling
- Gepäckraum-Abtrennung Netz)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Beifahrersitz verstellbar (4-fach)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Bremsassistent
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Farbdisplay (12 Zoll)
- Int.KnNr: B12345
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

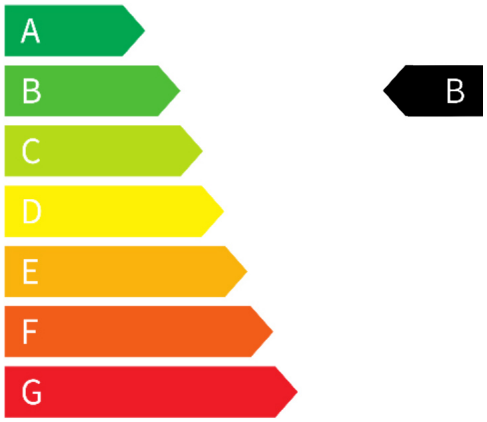
Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Plug in Hybrid 2.3L 229#EURO# mtl. 0% Finanzie

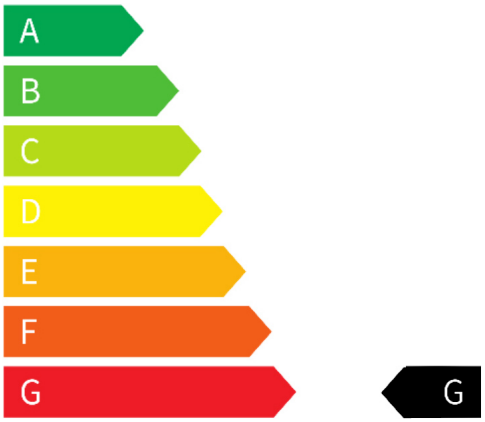
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 3,2 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 23,4 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 10,2 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 72.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): G
Reichweite elektrisch (EAER): 41 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de