

Ford Ranger Navi Leder Digitales Cockpit B & O LED Me

Details

WOLTMANN GRUPPE



WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE **MEHR DRIVE BEIM FAHREN**

Preis **48.990 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferfrist	120 Tage ab Bestellung
Leistung	207 kW / 281 PS
Leistung	281
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Agate Black Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik
- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Fensterheber
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Servolenkung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: B12345

Ford Ranger Navi Leder Digitales Cockpit B & O LED Me

- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik

- Gepäckraumabtrennung

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten, Kamera

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Tuner/Radio, Radio DAB

- Bluetooth
- USB

- Freisprecheinrichtung
- WLAN / Wifi Hotspot

Exterieur

- Metallic
- Abgedunkelte Scheiben

- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Navi Leder Digitales Cockpit B & O LED Me

- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Navi Leder Digitales Cockpit B & O LED Me

- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Elektrische Parkbremse
- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung
- zzgl. 1487#EURO# Überführungskosten Rußpartikelfilter
- Reserverad in Fahrbereifung
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Parkpilotsystem hinten
- Antriebsart: Allradantrieb
- Nebelscheinwerfer LED
- Knieairbag Fahrerseite
- Frontscheibe heizbar
- LM-Felgen
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schmutzfänger hinten
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)
- Sitzheizung vorn
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Navi Leder Digitales Cockpit B & O LED Me

- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank
- klappbar
- Heckleuchten LED
- Scheinwerfer LED
- Dachreling
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Schalt-/Wählhebel Drehschalter (Electronic-Shifter)
- Hybrid 207 kW (Motor 2
- 3 Ltr. - 135 kW)
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 Mht-X (10-Stufen)
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten Premium
- Lenkrad heizbar
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- USB-Anschluss
- Radioempfang digital (DAB)
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Laderaumwanne
- Anhängerkupplung
- Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg
- Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC)
- Audio-Navigationssystem Premium
- inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play
- Koffer-/Laderaummanagement-System
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Seitenairbag vorn
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Knieairbag Beifahrerseite
- Rückfahrkamera mit Split View
- Doppelverriegelung Zentralverriegelung
- Seitenschweller mit Trittbrett
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Fensterheber elektr. vorn mit Komfortschaltung
- Bremskraftverstärker elektrisch
- Metallic-Lackierung

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Navi Leder Digitales Cockpit B & O LED Me

- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Audiobedienung am Lenkrad
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent
- Ausstattungs-Paket: Turnier (Dachreling
- Gepäckraum-Abtrennung Netz)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Beifahrersitz verstellbar (4-fach)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Bremsassistent
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Farbdisplay (12 Zoll)
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- Gurtstraffer
- Gurtwarner hinten
- Heckklappe Easy Lift (Pick-Up)
- Heckklappenentriegelung elektrisch (ohne Schloss)
- Heckscheibe heizbar
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie/Aufbau: Pritsche
- Doppelkabine
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Schulter-Airbag vorn
- Kotflügelverbreiterung
- Ladekabel für öffentliche Ladesäulen
- Laderaumteiler
- Ladungssicherungs-Paket
- Lederlenkrad
- Off-Road Farbdisplay SYNC
- Off-Road-Paket
- OUTDOOR-Paket
- Parkbremse elektrisch
- Pre-Collision-System
- Pritschenabdeckung elektr. (Rollo)
- Rad-Paket 14

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Ranger Navi Leder Digitales Cockpit B & O LED Me

- Rücksitz-Paket 15
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Schmutzfänger vorn
- Sicherheits-Paket 3
- Sitz-Paket 7
- Spezialausführung 2
- Sportbügel hinten (GFK) Wagenfarbe (Ladefläche)
- Int.KnNr: B12345
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

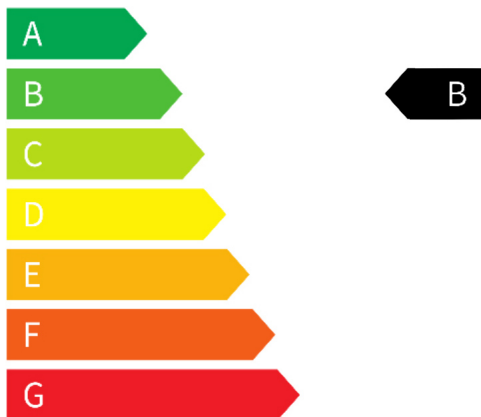
Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

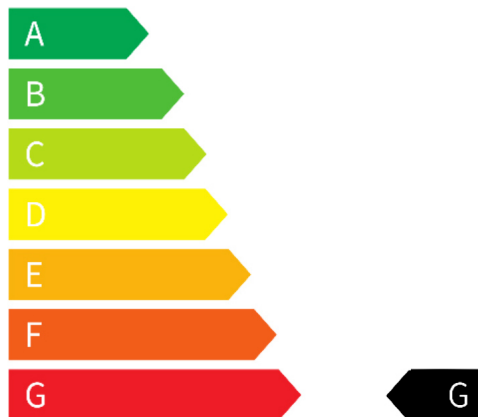
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 3,2 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 23,4 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 10,2 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 72.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): G
Reichweite elektrisch (EAER): 41 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,0 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de