

## Ford Puma Titanium X 1.0 EcoBoost Mild Hybrid/Nav./Le

### Details



Preis **16.990 €**  
19% MwSt.

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Typ              | Pkw                      |
| HU               | 09.2027                  |
| Lieferdatum      | sofort                   |
| Leistung         | 92 kW / 125 PS           |
| Leistung         | 125                      |
| Kilometerstand   | 38.850 km                |
| Kraftstoff       | Benzin                   |
| Anzahl Sitze     | 5                        |
| Anzahl Türen     | 4/5                      |
| Getriebe         | Schaltgetriebe           |
| Erstzulassung    | 07/2021                  |
| Hersteller Farbe | Magnetic-grau (metallic) |
| Innenbereich     | Stoff                    |

### Ausstattung

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

#### Umwelt

- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor

### Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma Titanium X 1.0 EcoBoost Mild Hybrid/Nav./Le

- Armlehne
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- Beheizbares Lenkrad
- Winterpaket
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Substruktursysteme
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Soundsystem
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- Metallic
- Abgedunkelte Scheiben
- Nebelscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

**Ausstattungsapakete:**  
**Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink:** USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll), Sound-System Bang & Olufsen Play

Kontakt

## Ford Puma Titanium X 1.0 EcoBoost Mild Hybrid/Nav./Le

**Außenspiegel elektr. anklappbar:** Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

**Bordcomputer:** Farbdisplay für Bordcomputer

**Fahrassistenz-Paket 2:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Rückfahrkamera mit Split View, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Parkpilotsystem vorn, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

**FordPass Connect inkl. eCall:** Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

**Intelligent Protection System (IPS):** Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

**Komfort-Paket:** Innenspiegel mit Abblendautomatik, Klimaautomatik 2-Zonen, Scheibenwischer mit Regensensor, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Nebelscheinwerfer LED:** Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

**Winter-Paket:** Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

---

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Schaltgetriebe

#### Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Puma Titanium X 1.0 EcoBoost Mild Hybrid/Nav./Le

- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: [foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de](mailto:foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MB34180

### Ford Puma Titanium X 1.0 EcoBoost Mild Hybrid/Nav./Le

- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

#### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

#### Qualität

- Garantie

#### Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- LM-Felgen
- Scheinwerfer LED
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- BORDCOMPUTER
- Tagfahrlicht LED
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Lackierung Magnetic-Grau Metallic

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

### Ford Puma Titanium X 1.0 EcoBoost Mild Hybrid/Nav./Le

- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Adaptive Cruise Control / ACC
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Gurtwarner hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Post-Collision-System
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssys
- Int.KnNr: MB34180
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

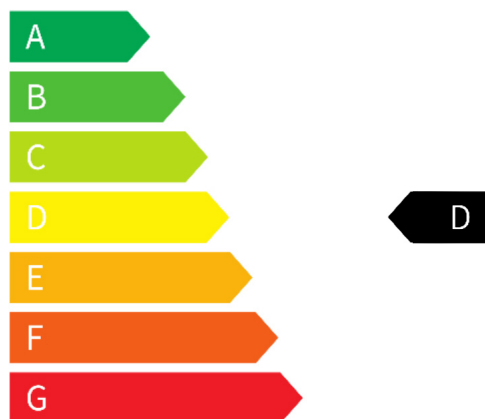
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: [foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de](mailto:foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de)