


Ford Puma ST X Navi Digitales Cockpit LED Sperrdiff.

Details



Preis **20.890 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	147 kW / 200 PS
Leistung	200
Kilometerstand	63.980 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2021
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST X Navi Digitales Cockpit LED Sperrdiff.

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Subsysteme

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll), Sound-System Bang &

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST X Navi Digitales Cockpit LED Sperrdiff.

Olufsen Play

Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

Body-Styling-Paket: Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe: Außenspiegel andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe

Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung: Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Doppelendrohr Auspuffanlage: Auspuffanlage mit Klappensteuerung

Fahrassistenz-Paket: Rückfahrkamera mit Split View, Einparkhilfe hinten, Parkpilotsystem vorn, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem

FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

Frontscheibe heizbar

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

KeyFree-System: Power KeyFree-Startfunktion

Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert): KeyFree-System, Power KeyFree-Startfunktion

Lendenwirbelstütze vorn: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

Performance-Paket: Sperrdifferential, Schaltpunktanzeige, Fahrassistenz-System: Intelligente Beschleunigungskontrolle (Launch-Control)

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Sperrdifferential
- Start-Stop-Automatik
- Sportabgasanlage
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST X Navi Digitales Cockpit LED Sperrdiff.

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST X Navi Digitales Cockpit LED Sperrdiff.

- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkitt

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- LM-Felgen
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Getriebe 6-Gang - Typ: B6
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Bi-LED-Scheinwerfer
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST X Navi Digitales Cockpit LED Sperrdiff.

- Sportsitze vorn (Recaro) Teilleder Dinamica
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Tagfahrlicht LED
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Lackierung Race-Rot
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Metallic-Lackierung
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Gurtwarner hinten
- Int.KnNr: LS28557
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 155.0 g/km

CO₂-Klasse: E

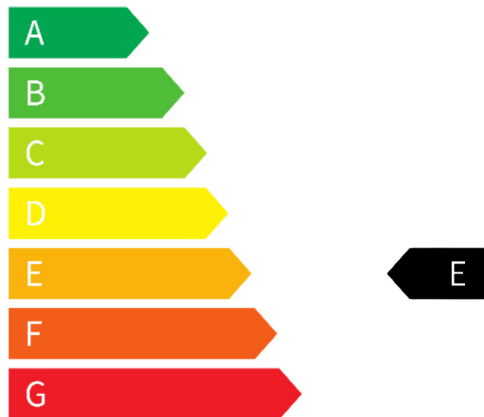
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de