Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NY54184

Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

Details



Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	88 kW / 120 PS
Kilometerstand	77.680 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2022
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis

15.990 €

19% MwSt.

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Abstandstempomat Systeme

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar): Lenkrad mit Schaltwippen
Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll), Sound-System Bang & Olufsen Play
Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel
Body-Styling-Paket: Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe
Design-Paket: Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, LM-Felgen
Fahrassistenz-Paket 2: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Rückfahrkamera mit Split View, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Parkpilotsystem vorn, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)
FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
Komfort-Paket: Innenspiegel mit Abblendautomatik, Scheibenwischer mit Regensensor, KLIMAAUTOMATIK, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
Lendenwirbelstütze vorn: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts
Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß
Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder: Sitze vorn mit Massagefunktion
Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Massagesitze
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Anhaengerkupplung abnehmbar
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- USB-Anschluss
- Rußpartikelfilter

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Getriebe 6-Gang - Typ: B6
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer LED
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Lackierung Blazer-Blau uni
- Dachreling schwarz
- Tagfahrlicht LED
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Adaptive Cruise Control / ACC
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Au
- Int.KnNr: NY54184
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de