

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

### Details



Preis **16.990 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	88 kW / 120 PS
Leistung	120
Kilometerstand	77.680 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2022
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

#### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Substruktursysteme

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

### Sonstige

- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar):** Lenkrad mit Schaltwippen

**Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink:** USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll), Sound-System Bang & Olufsen Play

**Außenspiegel elektr. anklappbar:** Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

**Body-Styling-Paket:** Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe

**Design-Paket:** Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, LM-Felgen

**Fahrassistenz-Paket 2:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC),

Rückfahrkamera mit Split View, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Parkpilotsystem vorn,

Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System:

Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

**FordPass Connect inkl. eCall:** Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

**Intelligent Protection System (IPS):** Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

**Komfort-Paket:** Innenspiegel mit Abblendautomatik, Scheibenwischer mit Regensensor, KLIMAAUTOMATIK, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte

**Lendenwirbelstütze vorn:** Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Nebelscheinwerfer LED:** Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

**Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder:** Sitze vorn mit Massagefunktion

**Winter-Paket:** Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

---

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Schaltgetriebe

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

### **Komfort**

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Massagesitze
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Qualität

- Garantie
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

### Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Anhaengerkupplung abnehmbar
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- USB-Anschluss
- Rußpartikelfilter

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Getriebe 6-Gang - Typ: B6
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer LED
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Lackierung Blazer-Blau uni
- Dachreling schwarz
- Tagfahrlicht LED
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Adaptive Cruise Control / ACC
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Int.KnNr: NY54184
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)