

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

### Details



Preis **16.790 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	88 kW / 120 PS
Leistung	120
Kilometerstand	77.680 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2022
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

#### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Substruktursysteme

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

### Sonstige

- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Schaltgetriebe

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Massagesitze
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperrung
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

### **Entertainment**

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

### **Umwelt**

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Qualität

- Garantie
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

### Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Anhaengerkupplung abnehmbar
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- USB-Anschluss
- Rußpartikelfilter
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Getriebe 6-Gang - Typ: B6
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Einparkhilfe hinten
- Scheinwerfer LED
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Stoßfänger Sport-Ausführung
- Seitenschweller Wagenfarbe
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Lackierung Blazer-Blau uni
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- FordPass Connect inkl. eCall
- Lendenwirbelstütze vorn
- Nebelscheinwerfer LED

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder
- Frontscheibe heizbar
- Dachreling schwarz
- LM-Felgen
- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Tagfahrlicht LED
- Seitenairbag vorn
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Mittelkonsole mit Armlehne
- Rückfahrkamera mit Split View
- Parkpilotsystem vorn
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Adaptive Cruise Control / ACC
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Auffahrwarnsystem
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Body-Styling-Paket
- Bremsassistent
- Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe
- Design-Paket
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fahrassistent-Paket 2
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay (8 Zoll)

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di

- Farbdisplay für Bordcomputer
- Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer
- Gurtwarner hinten
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik
- Komfort-Paket
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Kopfstützen hinten
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenkrad heizbar
- Motor 1
- 5 Ltr. - 88 kW EcoBlue TDCi KAT
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sitze vorn mit Massagefunktion
- Sitzheizung vorn
- Sitzhöhenverstellung
- Sport/Leder-Lenkrad ST
- Sport-Fahrwerk
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Start/Stop-Anlage
- Subwoofer
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Winter-Paket
- Int.KnNr: NY54184
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NY54184

**Ford Puma ST-Line X AHK B&O Sound Massage LED Navi Di**

---

- quality by dotzilla

---

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)