

Details



Preis

34.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	114 kW / 155 PS
Leistung	155
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: SA24588

Ford Puma ST-Line X Adaptive LED, Navi, Winter-Paket,

- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Soundsystem
- USB
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Allwetterreifen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem: USB-Anschluss, Subwoofer, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Fahrerassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle,

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X Adaptive LED, Navi, Winter-Paket,

Sound-System Bang & Olufsen Play, FordPass Connect inkl. eCall, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), USB-Anschlüsse (2) vorn, Farbdisplay (12 Zoll), Kombiinstrument Digitalanzeige 12,8 Zoll

Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

Body-Styling-Paket: Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System (Kamera-basiert): Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

Fahrer-Assistenz-Paket: Bodenleuchte im Außenspiegel, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Parkpilotsystem vorn, Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg, Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Komfort-Paket: Bodenleuchte im Außenspiegel, KeyFree-System, Sitz vorn rechts höhenverstellbar, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert)

Lendenwirbelstütze vorn: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

Sitze vorn höhenverstellbar: Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitz vorn rechts höhenverstellbar

Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X Adaptive LED, Navi, Winter-Paket,

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X Adaptive LED, Navi, Winter-Paket,

- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Allwetterreifen
- Winterpaket
- Spoiler
- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- LM-Felgen

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line X Adaptive LED, Navi, Winter-Paket,

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Int.KnNr: SA24588
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by do

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de