Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MR40199

Ford Puma ST-Line Vignale 1.0 EcoBoost Mild-Hybrid Wi

Details



Preis 17.690 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
HU	11.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	40.017 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2021
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- ABS
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- ESP
- Müdigkeitswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Vignale 1.0 EcoBoost Mild-Hybrid Wi

- Klimaautomatik
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Zentralverriegelung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Beheizbares Lenkrad
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- Bordcomputer
- Servolenkung
- Winterpaket

Fahrerassistenz

- Abstandstempomat
- Kamera, Selbstlenkende Systeme, Parksensoren vorne, Parksensoren hinten
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung

Multimedia

- Radio DAB, Tuner/Radio
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Sprachsteuerung
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Vignale 1.0 EcoBoost Mild-Hybrid Wi

Ausstattungspakete:

Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll), Sound-System Bang & Olufsen Play

Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

Body-Styling-Paket: Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

Fahrassistenz-Paket 2: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Rückfahrkamera mit Split View, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Parkpilotsystem vorn, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Komfort-Paket: Scheibenwischer mit Regensensor, KLIMAAUTOMATIK, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik

Lendenwirbelstütze vorn: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Vignale 1.0 EcoBoost Mild-Hybrid Wi

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Vignale 1.0 EcoBoost Mild-Hybrid Wi

- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- Katalysator
- Alufelgen
- Dachreling
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- Heckleuchten LED
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Bi-LED-Scheinwerfer
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Vignale 1.0 EcoBoost Mild-Hybrid Wi

- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Sitze vorn mit Massagefunktion
- Dachreling schwarz
- Tagfahrlicht LED
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Adaptive Cruise Control / ACC
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Frost-Weiß
- Gurtwarner
- Int.KnNr: MR40199
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Vignale 1.0 EcoBoost Mild-Hybrid Wi

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)
6,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)
135.0 g/km

CO2-Klasse
D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt
6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand
5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße
5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn
6,7 l/100km

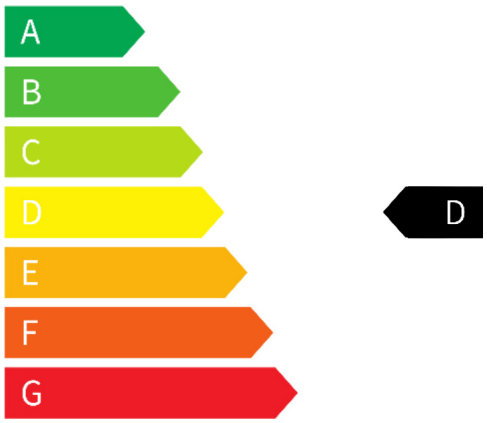
Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Vignale 1.0 EcoBoost Mild-Hybrid Wi

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de