Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NL40926

Ford Puma ST-Line Design Navi Digitales Cockpit LED K

Details



Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	99.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2022
Hersteller Farbe	Magnetic-grau (metallic)
Innenbereich	Stoff

Preis 14.990 €

19% MwSt.

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Design Navi Digitales Cockpit LED K

- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Android Auto
- Bluetooth
- USB
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll)
Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Design Navi Digitales Cockpit LED K

Body-Styling-Paket: Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe
Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
Komfort-Paket: Innenspiegel mit Abblendautomatik, KLIMAAUTOMATIK, Scheibenwischer mit Regensensor, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß
Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
Sicherheits-Paket: Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System
Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe
- Schaltgetriebe

Technik
- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Design Navi Digitales Cockpit LED K

- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Design Navi Digitales Cockpit LED K

- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- LM-Felgen
- Lenkrad (Kunstleder)
- Scheinwerfer LED
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Einparkhilfe hinten
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Spezialausführung
- Lackierung Magnetic-Grau Metallic
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Design Navi Digitales Cockpit LED K

- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Gurtwarner hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sport-Fahrwerk
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Start/Stop-Anlage
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Sc
- Int.KnNr: NL40926
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

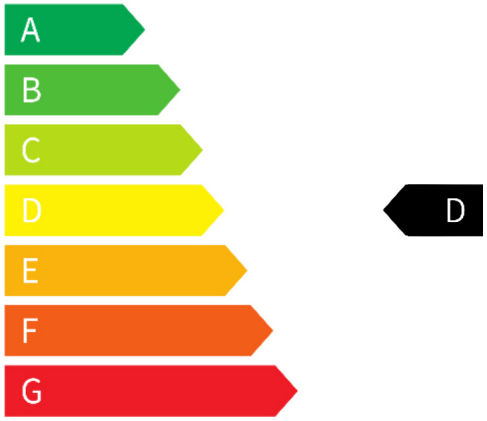
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line Design Navi Digitales Cockpit LED K

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de