Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NL41461

Ford Puma ST-Line AUTOMATIK/EcoBoost-Hybrid/AHK/Winte

Details



Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	51.230 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2022
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis

17.950 €

19% MwSt.

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- ABS
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- ESP
- Müdigkeitswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Klimaanlage

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line AUTOMATIK/EcoBoost-Hybrid/AHK/Winte

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Zentralverriegelung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Beheizbares Lenkrad
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- Bordcomputer
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Winterpaket

Fahrerassistenz

- Tempomat
- Parksensoren hinten
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung

Multimedia

- Radio DAB, Tuner/Radio
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- USB
- Sprachsteuerung

Exterieur

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Nebelscheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar): Lenkrad mit Schaltwippen
Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll)
Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel
Body-Styling-Paket: Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line AUTOMATIK/EcoBoost-Hybrid/AHK/Winte

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß
Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
Sicherheits-Paket: Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System
Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe
- Automatik

Technik
- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line AUTOMATIK/EcoBoost-Hybrid/AHK/Winte

- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line AUTOMATIK/EcoBoost-Hybrid/AHK/Winte

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Alufelgen
- Anhaengerkupplung abnehmbar
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- USB-Anschluss
- Klimaanlage
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- LM-Felgen
- Scheinwerfer LED
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Lackierung Blazer-Blau uni
- Audio Ford mit AppLink
- Einparkhilfe hinten
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Spezialausführung
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line AUTOMATIK/EcoBoost-Hybrid/AHK/Winte

- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Gurtwarner hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sport-Fahrwerk
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Start/Stop-Anlage
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Winter-Paket
- Int.KnNr: NL41461
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line AUTOMATIK/EcoBoost-Hybrid/AHK/Winte

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)
6,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)
138.0 g/km

CO2-Klasse
E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt
7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand
5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße
5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn
6,7 l/100km

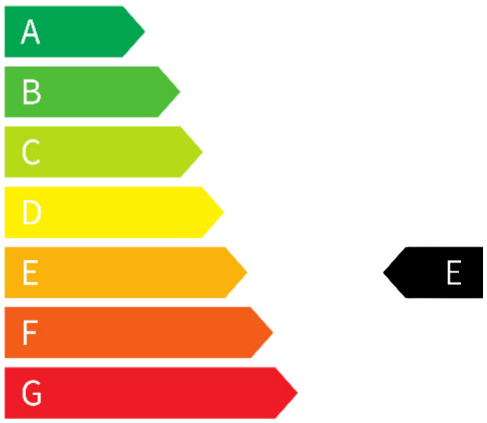
Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ST-Line AUTOMATIK/EcoBoost-Hybrid/AHK/Winte

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de