

Ford Puma Hybrid ST-Line X Navi Digitales Cockpit Sou

Details

WOLTMANN GRUPPE



WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

20.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Leistung	125
Kilometerstand	11.590 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2022
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- | | | |
|-------------------------|--------------------|----------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS | |
| - ESP | - Isofix | - Traktionskontrolle |
| - Notbremsassistent | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | | |

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma Hybrid ST-Line X Navi Digitales Cockpit Sou

- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, 360°-Umgebungssystem
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Android Auto
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Nebelscheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Allwetterreifen

Sonstige

- HU neu

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll), Sound-System Bang & Olufsen Play

Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

Body-Styling-Paket: Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe

Fahrassistenz-Paket 2: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Rückfahrkamera mit Split View, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Parkpilotsystem vorn, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA)

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraßer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert): KeyFree-System, Power KeyFree-Startfunktion

Komfort-Paket: Innenspiegel mit Abblendautomatik, Klimaautomatik 2-Zonen, Scheibenwischer mit Regensensor, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte

Lendenwirbelstütze vorn: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma Hybrid ST-Line X Navi Digitales Cockpit Sou

- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Puma Hybrid ST-Line X Navi Digitales Cockpit Sou

- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

Qualität

- HUAU neu

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Allwetterreifen
- Winterpaket
- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- LM-Felgen

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NS85930

Ford Puma Hybrid ST-Line X Navi Digitales Cockpit Sou

- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Bi-LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Metallic-Lackierung
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Int.KnNr: NS85930
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

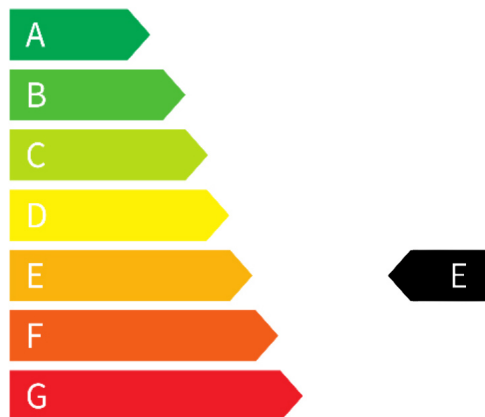
Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 138.0 g/km
CO₂-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de