

Ford Puma Cool & Connect 1.0 EcoBoost LED DAB Spurhal

Details

WOLTMANN GRUPPE



WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis16.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	70 kW / 95 PS
Leistung	95
Kilometerstand	11.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2021
Hersteller Farbe	Blazer-blau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- Isofix

- Müdigkeitswarner
- ABS

- Traktionskontrolle

- Notrufsystem
- ESP

- Notbremsassistent

- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Fensterheber

- Sitzheizung

- Bordcomputer
- Sportsitze

- Multifunktionslenkrad

Kontakt

Ford Puma Cool & Connect 1.0 EcoBoost LED DAB Spurhal

- | | | |
|-----------------------|------------------------|---------------------------|
| - Lichtsensor | - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe |
| - Beheizbares Lenkrad | - Lederlenkrad | - Lordosenstütze |
| - Winterpaket | - Ambiente-Beleuchtung | - Klimaanlage |

Fahrerassistenz

- | | | |
|----------------------|-----------------------------|----------------------------|
| - Spurhalteassistent | - Berganfahrassistent | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Abstandswarner | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Tempomat | | |

Multimedia

- | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------------|
| - Bluetooth | - Freisprecheinrichtung | |
| - Sprachsteuerung | - USB | - Tuner/Radio, Radio DAB |

Exterieur

- | | | |
|---------------------|--------------------|--------------------|
| - Nebelscheinwerfer | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
|---------------------|--------------------|--------------------|

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audiosystem: Radio mit Ford SYNC (AppLink und Touchscreen): USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll)

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem

FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbieglicht

Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattungen: Getriebe

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma Cool & Connect 1.0 EcoBoost LED DAB Spurhal

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Sportsitze
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma Cool & Connect 1.0 EcoBoost LED DAB Spurhal

- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- BORDCOMPUTER
- Klimaanlage
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer LED
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Puma Cool & Connect 1.0 EcoBoost LED DAB Spurhal

- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Lackierung Blazer-Blau uni
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Gurtwarner hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Motor 1
- 0 Ltr. - 70 kW EcoBoost KAT
- Post-Collision-System
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Start/Stop-Anlage
- Türgriffe lackiert
- Verkehrsschildassistent
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Winter-Paket
- Int.KnNr: MM07766
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

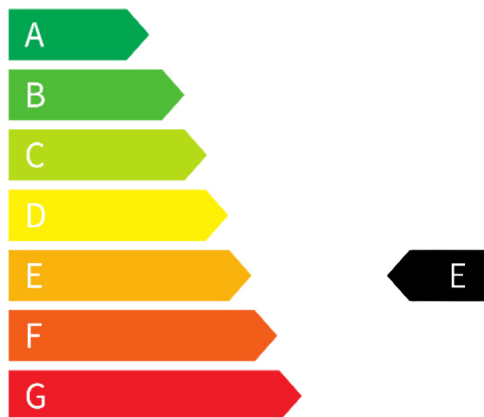
Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km
CO₂-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de