

Ford Puma ab 169#EURO# mtl. Titanium Navi Digitales Cockpi

Details

WOLTMANN GRUPPE



WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis 22.949 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferfrist	120 Tage ab Bestellung
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Frozen White
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Servolenkung
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Ford Puma ab 169#EURO# mtl. Titanium Navi Digitales Cockpi

- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------|--|
| - Regensensor | - Spurhalteassistent | |
| - Berganfahrassistent | - Verkehrszeichenerkennung | - Abstandswarner |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenke |
| - Abstandstempomat | | |

Multimedia

- | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | |
| - Freisprecheinrichtung | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Tuner/Radio, Radio DAB |

Exterieur

- | | | |
|---------------------|-------------------------|--------------------|
| - Nebelscheinwerfer | - Abgedunkelte Scheiben | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | | |

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ab 169#EURO# mtl. Titanium Navi Digitales Cockpi

- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Schlüsselloser Zugang
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Ford Puma ab 169#EURO# mtl. Titanium Navi Digitales Cockpi

- Notrufsystem

- Pannenset

- Airbag hinten

Entertainment

- Navigationssystem

- Radio

- Telefonvorbereitung

- USB-Anschluss

- MP3

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Apple CarPlay

- Android Auto

- Sprachsteuerung

- DAB

- Touchscreen

- Induktionsladen für Smartphones

- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator

- Lenkradheizung

- **zzgl. 979#EURO# Überführungskosten-** BESTELLFahrzeug USB-Anschluss

- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar

- Reifendruck-Kontrollsystem

- Scheibenwischer mit Regensensor

- LM-Felgen

- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)

- Heckleuchten LED

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP

- Einparkhilfe hinten

- Lenkrad (Kunstleder)

- Scheinwerfer LED

- Reifen-Reparaturkit

- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1

- 0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)

- USB-Anschlüsse (2) vorn

- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter

- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e

- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: SE24604

Ford Puma ab 169#EURO# mtl. Titanium Navi Digitales Cockpi

- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 8 Zoll
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- BORDCOMPUTER
- Nebelscheinwerfer LED
- Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem
- Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System (Kamera-basiert)
- KeyFree-System
- Frontscheibe heizbar
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung
- sensorgesteuert)
- Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC)
- Lackierung Cactus Grey
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Tagfahrlicht LED
- Seitenairbag vorn
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Mittelkonsole mit Armlehne
- Parkpilotsystem vorn
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Body-Styling-Paket

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: SE24604

Ford Puma ab 169#EURO# mtl. Titanium Navi Digitales Cockpi

- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fahrer-Assistenz-Paket
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay (12 Zoll)
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer
- Gurtwarner hinten
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik
- Komfort-Paket
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenkrad heizbar
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sitzheizung vorn
- Sitzhöhenverstellung
- Sitzhöhenverstellung Fahrersitz
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Spurfolgeassistent (Lane Following Assist
- LFA)
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Start/Stop-Anlage
- Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: SE24604

Ford Puma ab 169#EURO# mtl. Titanium Navi Digitales Cockpi

- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- Winter-Paket
- Int.KnNr: SE24604
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km

CO₂-Klasse: E

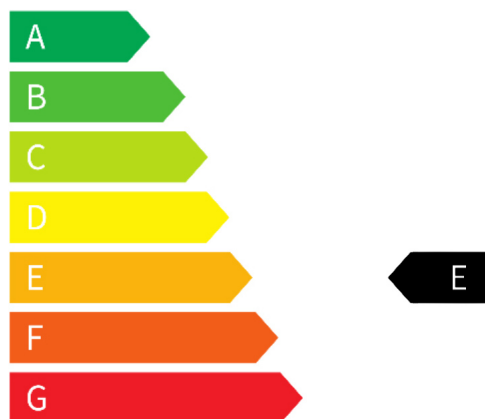
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Delmenhorst
Syker Straße 111
27751 Delmenhorst

Tel.: 04221 97 650
E-Mail: delmenhorst@woltmann-gruppe.de