

## Details



Preis

31.750 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	12.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung	198 kW / 269 PS
Leistung	269
Kilometerstand	33.000 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2022
Hersteller Farbe	Space White
Innenbereich	Vollleder

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

### Umwelt

- Start/Stop-Automatik

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Sitzheizung
- Bordcomputer

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Mustang MACH-E Premium AWD DEKRA Hochvolt-Zertif

- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamera
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat

### Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Bluetooth
- Touchscreen
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Induktionsladen für Smartphones

### Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

### Sonstige

- Garantie

## Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Mustang MACH-E Premium AWD DEKRA Hochvolt-Zertif

### Ausstattungs Pakete:

**Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC 4 und Touchscreen-Farbdisplay):** Radioempfang digital (DAB), 6 Lautsprecher

**Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar:** Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel, Außenspiegel mit Blind Spot Informations System, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

**Ausstattungs-Paket: Ford Co-Pilot 360:** Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: Fahrspur-Pilot, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Intelligent Drive Assist, teilautomatisierte Fahrassistenz

**Intelligent Protection System (IPS):** Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Knieairbag Fahrerseite, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Seitenairbag 2.Sitzreihe

**Sitze vorn elektr. verstellbar (8-fach, mit Memory):** Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

**Technologie-Paket Plus:** Subwoofer, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Sound-System Bang & Olufsen Play

---

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Mustang MACH-E Premium AWD DEKRA Hochvolt-Zertif

- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

### **Entertainment**

## **Kontakt**

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Mustang MACH-E Premium AWD DEKRA Hochvolt-Zertif

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### Umwelt

- Grüne Umweltplakette

### Qualität

- Garantie

### Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Panoramadach
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- USB-Anschluss
- Antriebsart: Allradantrieb
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Frontscheibe heizbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Lenkrad (Kunstleder)
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder perforiert mit Ziernähte
- Reifen-Reparaturkit
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- FordPass Connect inkl. eCall
- KeyFree-System
- LM-Felgen
- Matrix-LED-Scheinwerfer

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Mustang MACH-E Premium AWD DEKRA Hochvolt-Zertif

- Panoramadach (Glas)
- ConstructionTimeMapping
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Lackierung Absolute Black
- Kombiinstrument Digitalanzeige 10
- 2 Zoll
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Adaptive Cruise Control / ACC
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Bremsassistent
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Einstiegsleisten Edelstahl vorn
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektromotor 198 kW (cont. 124 kW
- Dual-Elektromotor)
- Fahrspur-Pilot
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Innenausstattung: Carbon-Dekor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Drive Assist
- teilautomatisierte Fahrassistenz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Komfortsitze vorn
- Kopfstützen hinten
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenkrad heizbar
- Leseleuchten im Fond
- Mittelarmlehne hinten
- My Key - Zweitschlüssel programmierbar
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MA54332

### Ford Mustang MACH-E Premium AWD DEKRA Hochvolt-Zertif

- Pre-Collision System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Servolenkung elektri
- Int.KnNr: MA54332
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

---

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Verbrauch & Umwelt

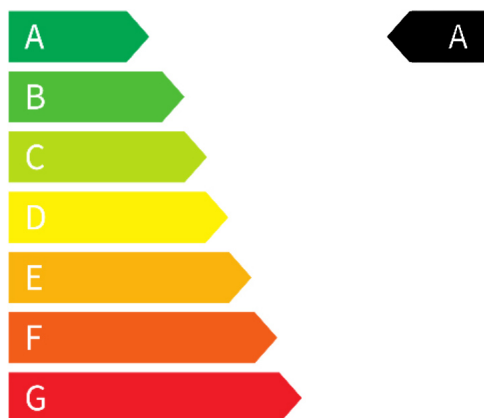
Stromverbrauch (kombiniert): 19,5 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 400 km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de