Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: MA22209

Ford Mustang MACH-E AWD 351PS Premium

''White-Edt.''

Details



Preis 43.950 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
HU	03.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	258 kW / 351 PS
Kilometerstand	27.000 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Star-weiß Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Mustang MACH-E AWD 351PS Premium

''White-Edt.''

- Servolenkung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Touchscreen
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- USB
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- Metallic
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Garantie

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Mustang MACH-E AWD 351PS Premium

''White-Edt.''

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:

Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC 4 und Touchscreen-Farbdisplay): Radioempfang digital (DAB), 6 Lautsprecher

Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel, Außenspiegel mit Blind Spot Informations System, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

Ausstattungs-Paket: Ford Co-Pilot 360: Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: Fahrspur-Pilot, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Intelligent Drive Assist, teilautomatisierte Fahrassistenz

Fahrassistenz-System: Park-Assistent (Active Park Assist): Rückfahrkamera

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Knieairbag Fahrerseite, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Seitenairbag 2.Sitzreihe

Matrix-LED-Scheinwerfer: Tagfahrlicht LED

Sitze vorn elektr. verstellbar (8-fach, mit Memory): Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

Technologie-Paket 2: Außenspiegel elektr. anklappbar, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Sitze vorn elektr. verstellbar (8-fach, mit Memory), Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder perforiert mit Ziernähte

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Mustang MACH-E AWD 351PS Premium

''White-Edt.''

- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Mustang MACH-E AWD 351PS Premium

''White-Edt.''

- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- USB-Anschluss
- Antriebsart: Allradantrieb
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Frontscheibe heizbar
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- LM-Felgen
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- KeyFree-System
- Lackierung Star-Weiß Metallic
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Parkpilotsystem vorn und hinten

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Mustang MACH-E AWD 351PS Premium

''White-Edt.''

- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Kombiinstrument Digitalanzeige 10
- 2 Zoll
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Adaptive Cruise Control / ACC
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Bremsassistent
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Einstiegsleisten Edelstahl vorn
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektromotor 258 kW (cont. 124 kW
- Dual-Elektromotor)
- Fahrspur-Pilot
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- FordPass Connect inkl. eCall
- Innenausstattung: Carbon-Dekor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Drive Assist
- teilautomatisierte Fahrassistenz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Komfortsitze vorn
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenkrad heizbar
- Leseleuchten im Fond
- Mittelarmlehne hinten
- My Key - Zweitschlüssel programmierbar
- Park-Assistent (Active Park Assist)
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Pre-Collision System
- Radioempfang Digital (DAB)

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Mustang MACH-E AWD 351PS Premium

''White-Edt.''

- Servolenkung elektrisch
- Sitzheizung vorn
- Spurhalteassistent
- Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert u
- Int.KnNr: MA22209
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

_____

- quality by

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

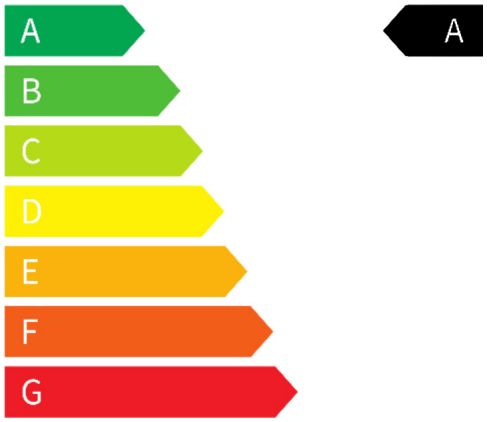
Ford Mustang MACH-E AWD 351PS Premium

''White-Edt.''

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,7 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 540 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de