

## Ford Transit Connect Langer Radstand L2 Kastenwagen

### Details



Preis

30.928 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Lieferdatum	sofort
Leistung	75 kW / 102 PS
Leistung	102
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Schaltgetriebe

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ABS

- ESP

#### Komfort und Innenausstattung

- Keine Klimaanlage

#### Fahrerassistenz

- Kamera

#### Exterieur

- Metallic

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Schaltgetriebe

#### Technik

- Bordcomputer

#### Assistenten

- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent

#### Komfort

- Elektrischer Fensterheber
- Beheizbare Frontscheibe

#### Sicht

- LED-Tagfahrlicht
- Rückfahrkamera

#### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- ESP

#### Entertainment

- Radio
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

#### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D-Temp
- Grüne Umweltplakette

#### Sonstiges

- Metallic
- Schiebetür rechts
- Ansprechpartner Patrick Falkiewitz : 0421 -66009337

- wir bauen ihr Fahrzeug individuell aus und bieten ihnen Sonderkonditionen bei vielen Umbauherstellern an. Bei Interesse können Sie uns gerne kontaktieren und einen telefonischen oder persönlichen Termin vereinbaren.ABS

- Airbag
- Beheizbare Frontscheibe
- Bluetooth
- Bordcomputer
- ESP
- Fensterheber
- Freisprecheinrichtung

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Transit Connect Langer Radstand L2 Kastenwagen

- LED-Tagfahrlicht
- Lichtsensor
- Metallic
- Radio
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Schiebetür
- Schiebetür rechts
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Int.KnNr: 15283
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 150.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)