

## Ford Kuga ST-Line X Plug-In Hybrid 2.5 225PS HUD AHK

### Details

**WOLTMANN GRUPPE**



WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

39.490 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	09.2027
<b>Lieferdatum</b>	sofort
<b>Leistung</b>	165 kW / 224 PS
<b>Leistung</b>	224
<b>Kilometerstand</b>	26.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	09/2024
<b>Hersteller Farbe</b>	Obsidian-schwarz Metallic
<b>Innenbereich</b>	Stoff

### Ausstattung

#### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

#### Sicherheit

- |                         |               |                      |
|-------------------------|---------------|----------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS         |                      |
| - ESP                   | - Isofix      | - Traktionskontrolle |
| - Notbremsassistent     | - Alarmanlage | - Notrufsystem       |
| - Reifendruckkontrolle  |               |                      |

#### Umwelt

- Start/Stopp-Automatik
- Plug-in-Hybrid

### Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@wolmann-gruppe.de

## Ford Kuga ST-Line X Plug-In Hybrid 2.5 225PS HUD AHK

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Sitzheizung hinten
- Volldigitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, -~~Stadtassistenzsysteme~~
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Soundsystem
- USB
- Android Auto

### Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

### Sonstige

- Garantie

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Kuga ST-Line X Plug-In Hybrid 2.5 225PS HUD AHK

### Fahrzeugbeschreibung

#### Ausstattungspakete:

**Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar):** Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

**Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink:** USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Sound-System Bang & Olufsen Play, Ford SYNC 3 mit Navigation

**Body-Styling-Paket:** Kühlergrill schwarz, Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

**Ergonomiesitze vorn:** Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (12-fach), Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach)

**Fahrassistenz-Paket:** Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Fahrassistenz-System: Fahrspur-Pilot, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Türkantenschutz / Schutzprofil vorn und hinten (Door Edge Protector), Rückfahrkamera mit Split View, Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion, Frontkamera mit Split View, Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Active City Stop

**Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion:** Fahrassistenz-System:

Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)

**Intelligent Protection System (IPS):** Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

**KeyFree-System:** Power KeyFree-Startfunktion

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion:** Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

**ST-Styling-Paket:** Pedale Aluminium, Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, Bremssättel Rot lackiert

**Technologie-Paket:** Head-up-Display, Adaptive Scheinwerfer LED mit Abbiegelicht

**Winter-Paket:** Lenkrad heizbar, Sitzheizung hinten, Frontscheibe heizbar

---

#### Weitere Ausstattungen:

##### Getriebe

- Automatik

##### Technik

- Bordcomputer

- Start-Stop-Automatik

- Volldigitales Kombiinstrument

##### Assistenten

- Totwinkel-Assistent

- Verkehrszeichenerkennung

- Park-Lenk-Assistent

- Regensensor

- Lichtsensor

- Notbremsassistent

- Berganfahrassistent

- Spurhalteassistent

### Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Kuga ST-Line X Plug-In Hybrid 2.5 225PS HUD AHK

- Abstandsregeltempomat

- Abstands-/Kollisionswarner

### Komfort

- Servolenkung

- Zentralverriegelung

- Elektrischer Fensterheber

- Lederausstattung

- Sitzheizung

- Elektrische Außenspiegel

- Teilbare Ruecksitzlehne

- Tempomat

- Multifunktionslenkrad

- Keyless Go Startfunktion

- Elektrische Sitze

- Innenspiegel autom. abblendbar

- Mittelarmlehne

- Innenraumfilter

- Lenksaeule einstellbar

- ParkDistanceControl vorne und hinten

- Elektrische Heckklappe

- Beheizbare Frontscheibe

- Keyless Entry

- Ambientebeleuchtung

- Lordosenstütze

- Lederlenkrad

- Sitzheizung hinten

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

- Klimaautomatik-2-Zonen

- Funkfernbedienung

### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer

- adaptives Kurvenlicht

- LED-Tagfahrlicht

- HEAD-UP-Display

- LED-Rueckleuchten

- Außenspiegel beheizbar

- Rückfahrkamera

- Privacyverglasung

### Sicherheit

- ABS

- Airbag

- Beifahrer-Airbag

- Wegfahrsperre

## Kontakt

Föhrenstraße

Föhrenstraße 70

28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Kuga ST-Line X Plug-In Hybrid 2.5 225PS HUD AHK

- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Notrad

### **Entertainment**

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones

### **Umwelt**

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### **Qualität**

- Garantie

### **Sonstiges**

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- Anhängerkupplung klappbar
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler

## **Kontakt**

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Kuga ST-Line X Plug-In Hybrid 2.5 225PS HUD AHK

- USB-Anschluss
- Heckleuchten LED
- BORDCOMPUTER
- Reifendruck-Kontrollsyste
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Dachreling schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung  
- sensorgesteuert)
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug
- Getriebe Automatik - ECVT
- Reserverad als Notrad
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Antischlupfregelung (ASR)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Rücksitzlehne geteilt
- Parkpilotensystem vorn und hinten
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Metallic-Lackierung
- Active City Stop
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung
- Int.KnNr: RB60674
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Kuga ST-Line X Plug-In Hybrid 2.5 225PS HUD AHK

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,3 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 15,9 kWh/100km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,4 l/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 22.0 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

Reichweite elektrisch (EAER): 58 km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,6 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de