


## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar El. Panodach Nav

### Details



**WOLTMANN GRUPPE** 

WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis **42.490 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	178 kW / 242 PS
Leistung	242
Kilometerstand	32.500 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2024
Hersteller Farbe	Solar-silber
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

### Ausstattung

#### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

#### Umwelt

- Plug-in-Hybrid

#### Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar El. Panodach Nav

- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Sitzheizung hinten
- Voll digitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, 360°-Umgebungssystem
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner

### Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

## Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar El. Panodach Nav

### Ausstattungs Pakete:

**Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar):** Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

**Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink:** USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Sound-System Bang & Olufsen Play, Ford SYNC 3 mit Navigation

**Body-Styling-Paket:** Kühlergrill schwarz, Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

**Ergonomiestitze vorn:** Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (12-fach), Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach)

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrassistenz-System: Auffahrsystem, Fahrassistenz-System: Active City Stop

**Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion:** Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)

**Intelligent Protection System (IPS):** Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

**KeyFree-System:** Power KeyFree-Startfunktion

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion:** Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

**Technologie-Paket:** Head-up-Display, Adaptive Scheinwerfer LED mit Abbiegelicht

**Winter-Paket:** Lenkrad heizbar, Sitzheizung hinten, Frontscheibe heizbar

---

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer

- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent

- Verkehrszeichenerkennung

- Park-Lenk-Assistent

- Regensensor

- Lichtsensor

- Notbremsassistent

- Berganfahrasistent

- Spurhalteassistent

- Abstandsregeltempomat

- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Servolenkung

- Zentralverriegelung

- Elektrischer Fensterheber

- Lederausstattung

- Sitzheizung

- Elektrische Aussenspiegel

- Teilbare Rucksitzlehne

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar El. Panodach Nav

- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

## **Kontakt**

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar El. Panodach Nav

### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Sonstiges

- Schiebedach
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- ElektrischesPanoramadach
- Anhängerkupplung klappbar
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- USB-Anschluss
- Rückfahrkamera
- Heckleuchten LED
- BORDCOMPUTER
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Dachreling schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar El. Panodach Nav

- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung  
- sensorgesteuert)
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Getriebe Automatik - ECVT
- Panorama-Schiebedach elektrisch
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Antischlupfregelung (ASR)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Rücksitzlehne geteilt
- Parkpilotssystem vorn und hinten
- Lackierung Blazer-Blau
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12  
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Active City Stop
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance  
- ESA)
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Brillenfach in Dachhimmel
- Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fahrspur-Pilot
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten ST-Design
- Gurtwarner hinten

## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: RD45152x

### Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar El. Panodach Nav

- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Klimaautomatik 2-
- Int.KnNr: RD45152x
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

---

## Kontakt

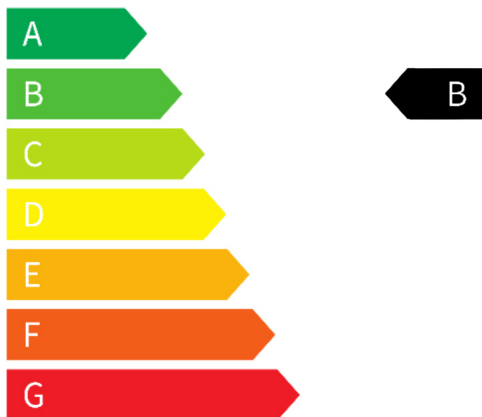
Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)

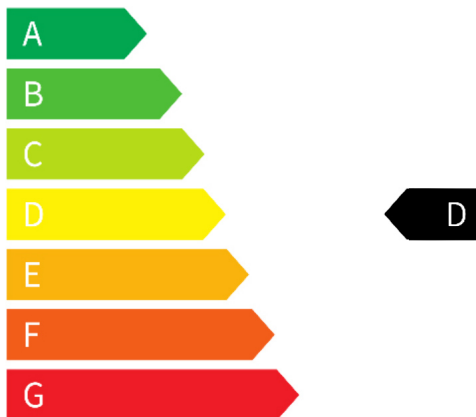
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,9 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 16,3 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,3 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 21.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): D  
Reichweite elektrisch (EAER): 68 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,4 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 2,7 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Martinsheide  
Martinsheide 22  
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090  
E-Mail: [martinsheide@woltmann-gruppe.de](mailto:martinsheide@woltmann-gruppe.de)