Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: PK17251

Ford Fiesta Titanium X AUTOMATIK Navi LED Blendfreies

Details



Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	19.008 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Magnetic-grau (metallic)
Innenbereich	Stoff

Preis

18.900 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- ESP
- Müdigkeitswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle

Umwelt

- Partikelfilter

Komfort und Innenausstattung

- Klimaautomatik
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Zentralverriegelung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- Beheizbares Lenkrad
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüssellose Zentralverriegelung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta Titanium X AUTOMATIK Navi LED Blendfreies

- Lederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Winterpaket
- Lichtsensor
- Bordcomputer
- Lordosenstütze
- Servolenkung

Fahrerassistenz

- Tempomat
- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Kamera, Parksensoren hinten
- Abstandswarner
- Spurhalteassistent
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Multimedia

- Radio DAB, Tuner/Radio
- Bluetooth
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Touchscreen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Freisprecheinrichtung
- USB

Exterieur

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- adaptives Kurvenlicht
- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Adaptive Scheinwerfer LED mit Abbiegelicht: Tagfahrlicht LED, Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC): AUX-IN-Anschluss, 6 Lautsprecher, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Audiobedienung am Lenkrad, FordPass Connect inkl. eCall, Radioempfang digital (DAB), Farbdisplay (8 Zoll), Ford SYNC 3 mit Navigation
Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach): Schaltpunktanzeige

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta Titanium X AUTOMATIK Navi LED Blendfreies

Fahrer-Assistenz-Paket: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC), Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System
Intelligent Protection System (IPS): Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Gurtstraffer, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Komfort-Paket: Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn
Sicht-Paket: KeyFree-System, Power KeyFree-Startfunktion, Scheibenwischer mit Regensensor, Innenspiegel mit Abblendautomatik
Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe
- Automatik

Technik
- Bordcomputer
- Partikelfilter

Assistenten
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta Titanium X AUTOMATIK Navi LED Blendfreies

- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta Titanium X AUTOMATIK Navi LED Blendfreies

- Touchscreen

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Verglasung getönt
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Einparkhilfe hinten
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Außenspiegel elektr. verstellbar
- Rücksitz geteilt
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Lackierung Magnetic-Grau Metallic
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel in Wagenfarbe
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bord-/Verbrauchscomputer
- Brillenfach in Dachhimmel
- Dachspoiler in Wagenfarbe
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Energierückgewinnung (Smart Regenerative Charging)

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta Titanium X AUTOMATIK Navi LED Blendfreies

- Euro 6
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fußmatten Velours - vorn
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Leseleuchte
- Notbrems-Assistent
- Pre-Collision-System
- Rücksitzlehne klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
- Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sitzhöhenverstellung
- Sitzhöhenverstellung Fahrersitz
- Sonnenblende rechts mit Spiegel
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Winter-Paket
- Int.KnNr: PK17251
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta Titanium X AUTOMATIK Navi LED Blendfreies

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)
6,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)
138.0 g/km

CO2-Klasse
E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt
7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand
5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße
5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn
6,7 l/100km

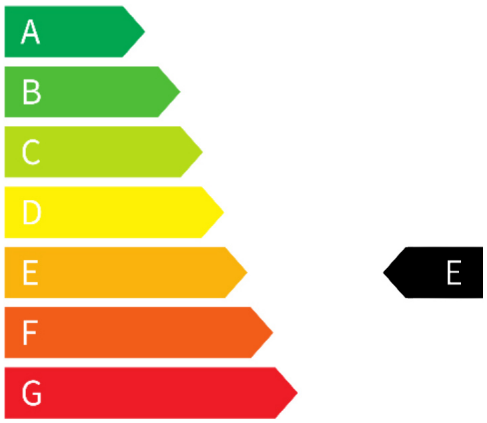
Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta Titanium X AUTOMATIK Navi LED Blendfreies

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de